

2015

WinFlow Manual



Polyfa

Kalima

30-04-2015

WinFlow manual

Version 2.54

April 2015

Indholdsfortegnelse

WinFlow manual.....	1
Hovedbillede.....	5
Menuer	6
Brugerkode menu.....	7
Indstil Brugerkoder menu.....	8
Indstil Brugerprofiler menu	9
Maskin log.....	11
Nulstil forbrug.....	12
Index 100 menu	13
Index Offset menu	15
Servo kalibrerings menu	16
Fejl i formdata	17
Indstil formdata	18
Kopiering af formdata	19
Tekst tilknyttet formen.....	20
Indstil Formplads	21
Formnummer findes ikke	23
Formplads oversigt	24
Formnummer oversigt.....	26
Indstil tolerancer	28
Indstil densitet.....	29
F3 log	30
CtrlLog.....	31
Backup menu	33
Restore	35
Print funktion.....	38
Indstilling (Ctrl S)	40
Setup Profilprint (i Ctrl S).....	47
Ændring af tekster / overskrifter.....	48
Profil eksport funktion.....	49
Embedded.....	51
Sprog indstillinger i Windows XP	53
SQL forespørgsler	55
Opbygning.....	58
WinFlow på kontoret.....	60
Export vejledning for WinFlow og WinRobot.....	63
F4 PLC kommunikation	71
Installation af Winflow på Window 7	72

Figurfortegnelse:

Figur 1 Hovedbillede.....	5
Figur 2 Menu Filer.....	6
Figur 3 Menu Rediger	6
Figur 4 Menu Funktioner	6
Figur 5 Menu Hjælp	6
Figur 6 Menu Log på	6
Figur 7 Brugerkode	7
Figur 8 Indstilling brugerkoder	8
Figur 9 Indstilling brugerprofiler.....	9
Figur 10 Kan ikke slette bruger profil	10
Figur 11 Maskin log.....	11
Figur 12 Nulstil forbrug.....	12
Figur 13 Indstilling Index 100.....	13
Figur 14 Indstilling Index offset	15
Figur 15 Servo kalibrering.....	16
Figur 16 Fejl i formdata.....	17
Figur 17 Indstilling formdata	18
Figur 18 Forkert nummerformat	18
Figur 19 Indstilling formdata diverse faneblad.....	19
Figur 20 Kopier formdata	20
Figur 21 Formnummer findes.....	20
Figur 22 Indstilling formplads	21
Figur 23 Formnummer findes ikke	23
Figur 24 Formplads oversigt	24
Figur 25 Slet formplads.....	25
Figur 26 Formnummer oversigt.....	26
Figur 27 Slet forme	27
Figur 28 Indstilling tolerancer.....	28
Figur 29 Indstilling densitet	29
Figur 30 Forkert nummer format	29
Figur 31 F3 log	30
Figur 32 Ctrl Log.....	31
Figur 33 Ctrl Log Option.....	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
Figur 34 Backup menu	33
Figur 35 Backup process	34
Figur 36 Restore connect server.....	35
Figur 37 Restore.....	35
Figur 38 Restore vælg	36
Figur 39 Restore failed.....	37
Figur 40 Restore success.....	37
Figur 41 Print funktion.....	38
Figur 42 Print sider	39
Figur 43 Indstilling Ctrl S komponenter	40

Figur 44 Indstilling Ctrl Navne	41
Figur 45 Indstilling Ctrl S Til/fra	42
Figur 46 Intelisense.....	43
Figur 47 Indstilling Ctrl S System	44
Figur 48 Editor tekster	45
Figur 49 Indstilling Ctrl S Tcp/IP.....	46
Figur 50 Indstilling profilprint.....	47
Figur 51 Profil tekst.....	48
Figur 52 Embedded hovedbillede.....	51
Figur 53 XP Kontrol panel	53
Figur 54 XP sprog.....	53
Figur 55 XP tilpasning	54
Figur 56 SQL ny forespørgsel	55
Figur 57 SQL query.....	56
Figur 58 SQL udfør	57
Figur 59 SQL resultat	57
Figur 60 Database relation	59
Figur 61 WinFlow konfigurering	60
Figur 62 WinFlow sikker	61
Figur 63 WinFlow kører	61
Figur 64 WinFlow afslut.....	62
Figur 65 WinFlow navn	62
Figur 66 Export guide.....	63
Figur 67 Export guide 2.....	64
Figur 68 Export guide 3.....	64
Figur 69 Export guide 4.....	65
Figur 70 Export guide 5.....	66
Figur 71 Export guide 6.....	67
Figur 72 Export guide 7.....	68
Figur 73 Export guide 8.....	68
Figur 74 Export guide Excel 1.....	69
Figur 75 Export guide Excel 2.....	69
Figur 76 Export guide Excel 3.....	70
Figur 77 Export guide Excel 4.....	70
Figur 78 Kommunikation F4.....	71

Hovedbillede

Manualen viser en stor del af de dialogbokse og menuer der findes i WinFlow.

Winflow [Log af system]

File Rediger Funktioner Hjælp

Plads nummer information

Plads no.

Form no. Artikel Form no. Artikel

Formnavn Formnavn

Maskine 1a

Skud Form no. Status

	Bør	Er	
Tid	3,00	0,78	Sek.
Vægt	0,863	0,892	Kg.
Forhold	0,521	0,283	
Index	86,5		

Maskine 2

Skud Form no. Status

	Bør	Er	
Tid	3,00	1,97	Sek.
Vægt	0,975	2,269	Kg.
Forhold	0,485	0,282	
Index	80,5		

Poly MK 1

	Bør	Er	
Flow	189,1	858,1	Gr/S
Tryk	150,0	0,0	Bar
Temperatur	25,0	20,0	C°

Poly MK 2

	Bør	Er	
Flow	219,0	867,3	Gr/S
Tryk	150,0	0,0	Bar
Temperatur	25,0	23,0	C°

Iso MK 1

	Bør	Er	
Flow	98,4	242,5	Gr/S
Tryk	160,0	0,0	Bar
Temperatur	25,0	22,0	C°

Iso MK 2

	Bør	Er	
Flow	106,1	244,7	Gr/S
Tryk	160,0	0,0	Bar
Temperatur	25,0	24,0	C°

Total venstre form Kg. Robot 1 Skudtæller venstre

Total højre form Kg. Robot 2 Skudtæller højre

Skud igang

Figur 1 Hovedbillede

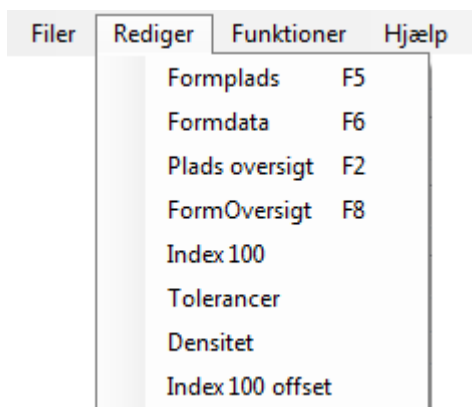
Dette hovedbillede er fra en maskin-opstilling med 2 blandehoveder og "Højre/Venstre" formhåndtering.

Det lille felt nederst til højre skifter mellem grøn og gult når der er forbindelse embedded programmet.

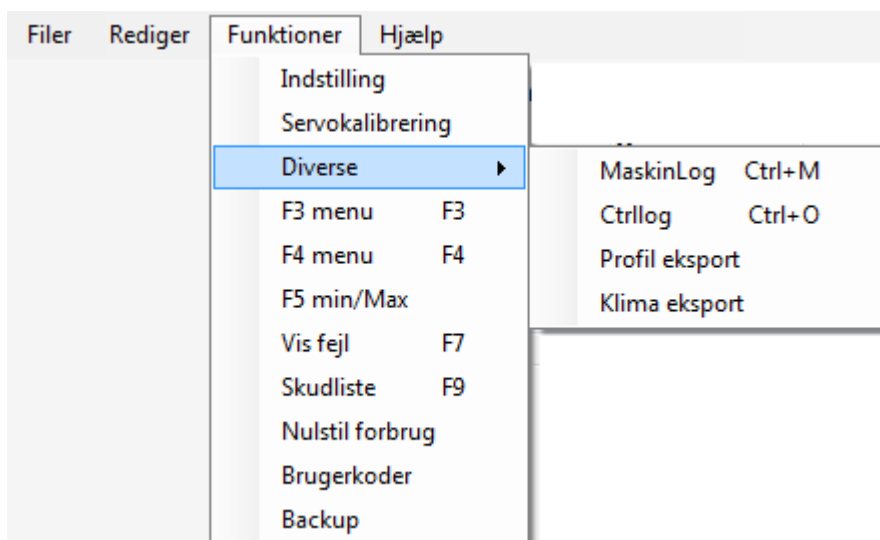
Menuer



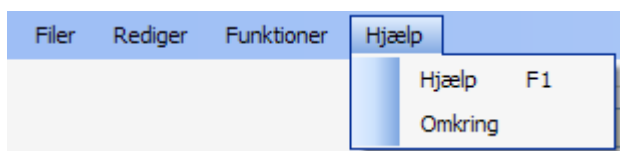
Figur 2 Menu Filer



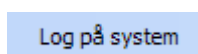
Figur 3 Menu Rediger



Figur 4 Menu Funktioner



Figur 5 Menu Hjælp

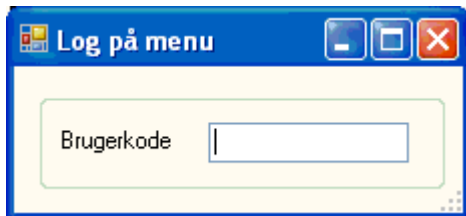


Figur 6 Menu Log på

Brugerkode menu

I denne menu indtastes brugerkoden der skal bruges for at benytte menusystemet.

For at få denne lille dialogboks frem, skal du trykke på menupunktet "Log på System" eller bruge genvejen <CTRL> + <TAB>.



Figur 7 Brugerkode

Tryk "ENTER" efter indtastning af brugerkode.

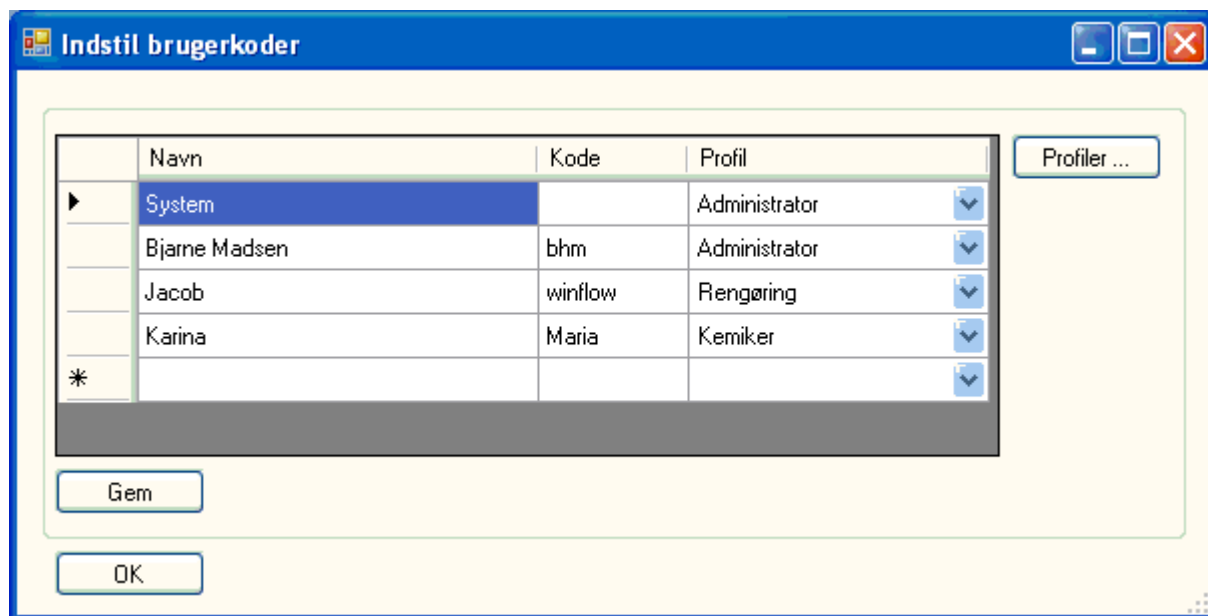
For at "logge" ud igen, brug menu punktet eller genvejen igen.

Superbrugeren kan oprette nye brugere i menuen "Indstil brugerkoder" se side 6.

Indstil Brugerkode menu

I denne menu oprettes nye brugere med individuelle brugerkoder, så de kan logge på systemet.

Brugernavnet bruges bl.a. når der logges i "MaskinLoggen", se side 11 og ved ændringer i "Index offset", se side 13.



Figur 8 Indstilling brugerkoder

I tabellen vises de brugere der er oprettet.

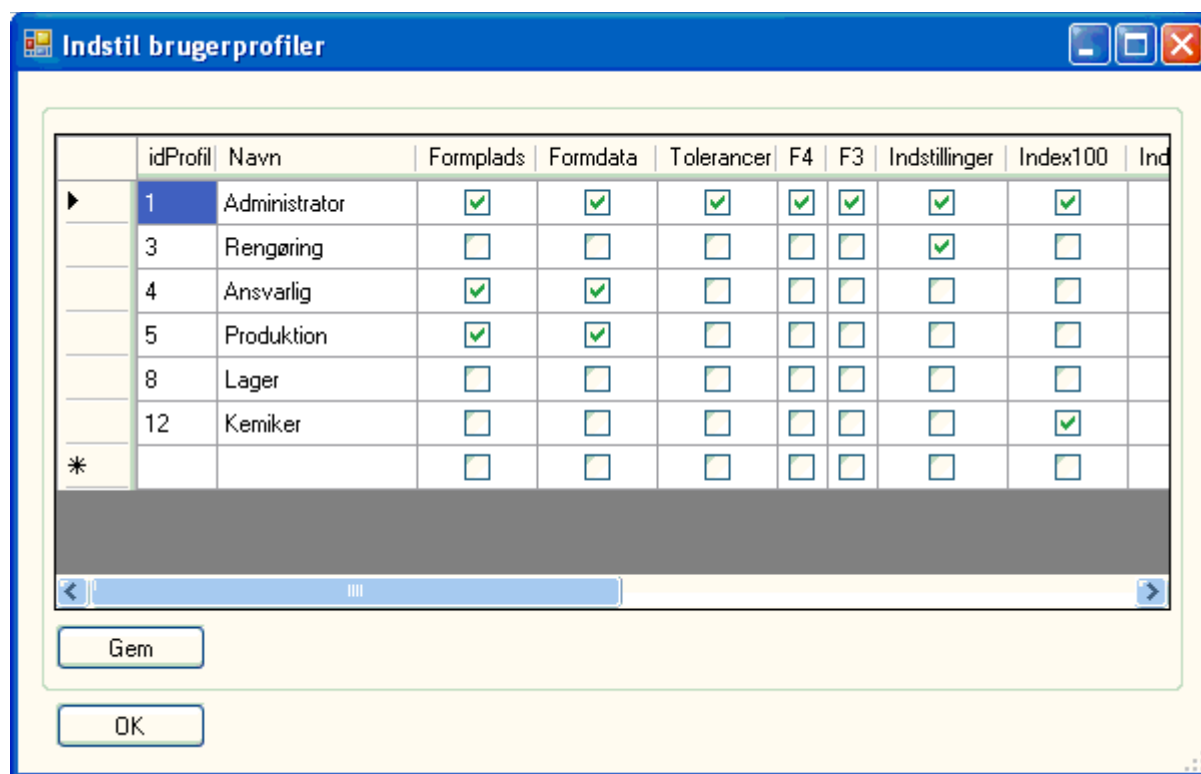
Funktioner:

- **Opret ny bruger:**
Skriv Navn, Kode og vælg profil i den nederste linje med "*".
Tryk derefter på knappen "Gem".
- **Ret en bruger:**
Vælg det ønskede sted at rette og indtast ny tekst eller vælg ny profil.
Tryk derefter på knappen "Gem".
- **Slet en bruger:**
Klik yderst til venstre for den bruger du ønsker at slette (så hele linjen markeres).
Tryk derefter på tasten "DEL".
Tryk derefter på knappen "Gem".

Bemærk! brugeren med navnet "System" kan ikke slettes.

Indstil Brugerprofiler menu

For at oprette nye profiler klik på knappen "Profiler ..." og denne menu fremkommer:



Figur 9 Indstilling brugerprofiler

En profil giver adgang til en eller flere funktioner i WinFlow. De enkelte profiler identificeres med et navn som du selv vælger.

Kolonnen "idProfil" tildeles automatisk af systemet og kan ikke ændres.

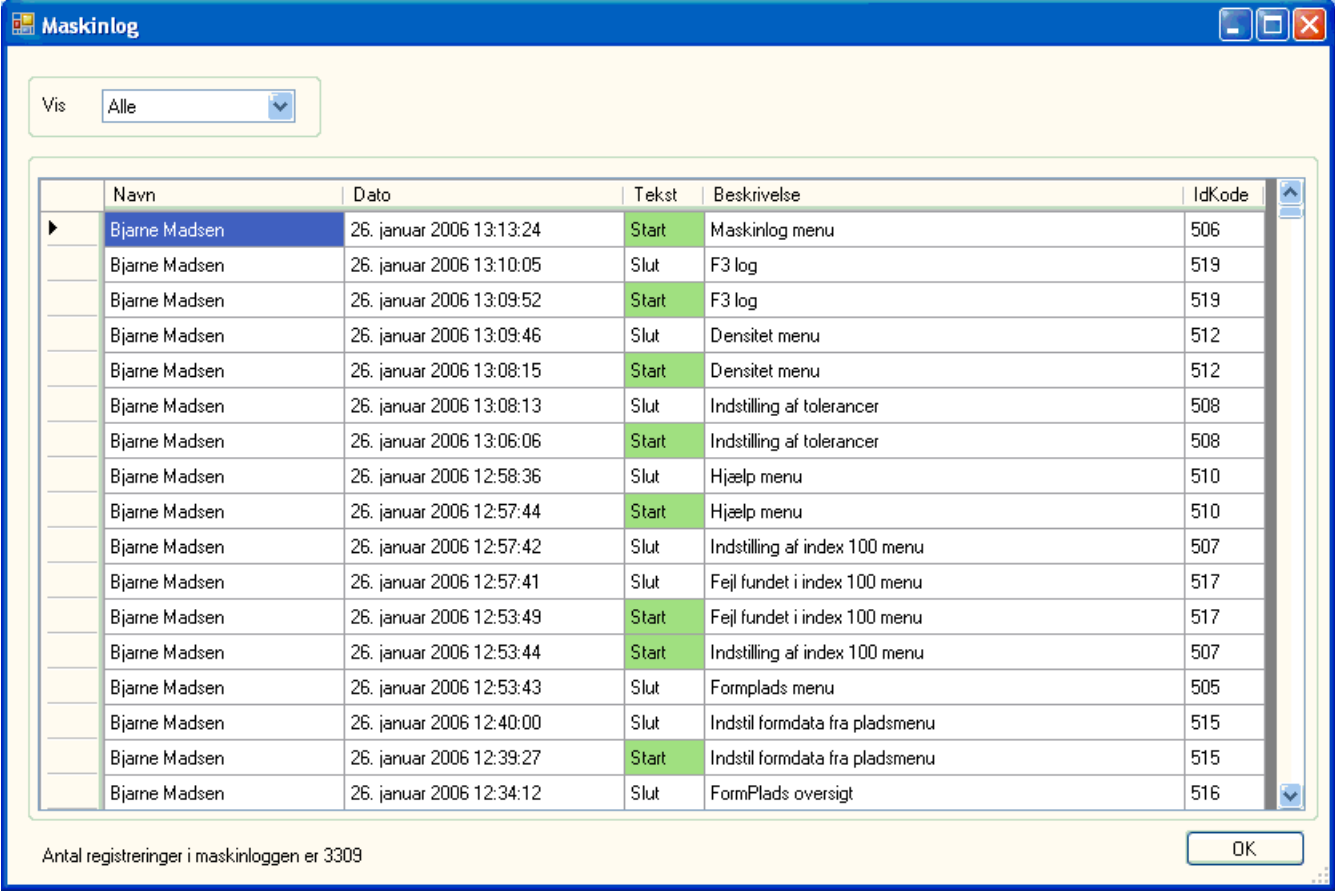
Funktioner:

- Opret ny profil:**
 Klik på den linje med en "*" i venstre side.
 Skriv Navn og sæt et hak i de funktioner profilen må få adgang til.
 Tryk derefter på knappen "Gem".
- Ret en profil:**
 Vælg det ønskede sted at rette og indtast ny tekst eller sæt/fjern funktioner.
 Tryk derefter på knappen "Gem".
- Slet en profil:**
 Klik yderst til venstre for den profil du ønsker at slette (så hele linjen markeres).
 Tryk derefter på tasten "DEL".
 Tryk derefter på knappen "Gem".
 Hvis du forsøger at slette en profil der er i brug, fremkommer denne fejlmeddelelse ved tryk på "Gem":



Figur 10 Kan ikke slette bruger profil

Maskin log



The screenshot shows the 'Maskinlog' application window. At the top, there is a title bar with the application name and standard window controls. Below the title bar, there is a 'Vis' (View) dropdown menu currently set to 'Alle'. The main area contains a table with the following columns: 'Navn' (Name), 'Dato' (Date), 'Tekst' (Text), 'Beskrivelse' (Description), and 'IdKode' (ID Code). The table lists activities performed by 'Bjarne Madsen' on '26. januar 2006'. The 'Tekst' column has values 'Start' and 'Slut', and the 'Beskrivelse' column has various menu and log entries. The 'IdKode' column contains numerical values. At the bottom of the window, there is a status bar indicating 'Antal registreringer i maskinloggen er 3309' and an 'OK' button.

Navn	Dato	Tekst	Beskrivelse	IdKode
Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:13:24	Start	Maskinlog menu	506
Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:10:05	Slut	F3 log	519
Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:09:52	Start	F3 log	519
Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:09:46	Slut	Densitet menu	512
Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:08:15	Start	Densitet menu	512
Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:08:13	Slut	Indstilling af tolerancer	508
Bjarne Madsen	26. januar 2006 13:06:06	Start	Indstilling af tolerancer	508
Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:58:36	Slut	Hjælp menu	510
Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:57:44	Start	Hjælp menu	510
Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:57:42	Slut	Indstilling af index 100 menu	507
Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:57:41	Slut	Fejl fundet i index 100 menu	517
Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:53:49	Start	Fejl fundet i index 100 menu	517
Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:53:44	Start	Indstilling af index 100 menu	507
Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:53:43	Slut	Formplads menu	505
Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:40:00	Slut	Indstil formdata fra pladsmenu	515
Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:39:27	Start	Indstil formdata fra pladsmenu	515
Bjarne Madsen	26. januar 2006 12:34:12	Slut	FormPlads oversigt	516

Antal registreringer i maskinloggen er 3309

OK

Figur 11 Maskin log

Maskin loggen viser en liste over de aktiviteter der er foregået den seneste tid. Kolonnen yders til højre er kun for softwareudvikling/fejlfinding.

Funktioner:

- De grønne felter angiver de punkter der angiver at en funktion er startet.
- Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.
- I rammen "Vis" kan der vælges imellem "Alle", "Kun brugere", "Kun System" eller "Kun Embedded". Da loggen registrere alle aktiviteter der er foretaget af både brugerne, hvad systemet selv har aktiveret og aktiviteterne fra den anden PC, kan der udvælges en gruppe.

Nulstil forbrug

Nulstil forbrug menu

☐ Nulstil skudtæller

Enkelte tællere

☐ Nulstil forbrug

Seneste nulstilling den 1 oktober 2010 20:10:17

OK Annuller

Figur 12 Nulstil forbrug

I denne menu kan forbrugstællerne nulstilles.

SkudListe

Dato	Form	Navn	Skudtid Er	Skudtid Bar	Vægt Er	Vægt Bar	Flow Polyol Er	Flow Iso Er	Tryk Polyol Er	Tryk Iso Er	Temperatur Poly Er	Temperatur Iso Er	Skudtæller	OK
29. april 2015 15:32:42	115	48/110 L930 atåform 553 g	33.400	33.308	8.703	8.656	100.2	160.4	150	150	25.0	25.0	59	44
29. april 2015 15:31:10	115	48/110 L930 atåform 553 g	10.016	9.993	4.546	4.905	100.2	160.3	150	150	25.0	25.0	58	43
29. april 2015 15:30:37	115	48/110 L930 atåform 553 g	10.016	9.993	4.546	4.905	100.2	160.3	150	150	25.0	25.0	57	43
29. april 2015 15:30:04	115	48/110 L930 atåform 553 g	10.016	9.993	4.540	4.905	100.0	160.0	150	150	25.0	25.0	56	43
29. april 2015 14:26:23	115	48/110 L930 atåform 553 g	31.950	31.939	8.787	8.656	100.2	160.3	150	150	25.0	25.0	55	43

Figur 13 Skudliste

Med denne funktion er det muligt at se en liste med de mest relevante oplysninger for de seneste 30 skud. Genvejstasten <F9> kan bruges til at vise/skjule listen.

Når WinFlow lukkes, gemmes både vindues position og størrelse.

Index 100 menu

I denne menu indtastes forholdet mellem de enkelte komponenter for hvert blandedeved.

	MK1	MK2
Polyol	90,0	95
Iso	100,0	110,3
Index 100 forhold	1,111	1,161

Figur 14 Indstilling Index 100

Polyol:

Indtast index for polyol

Iso:

Indtast index for Iso

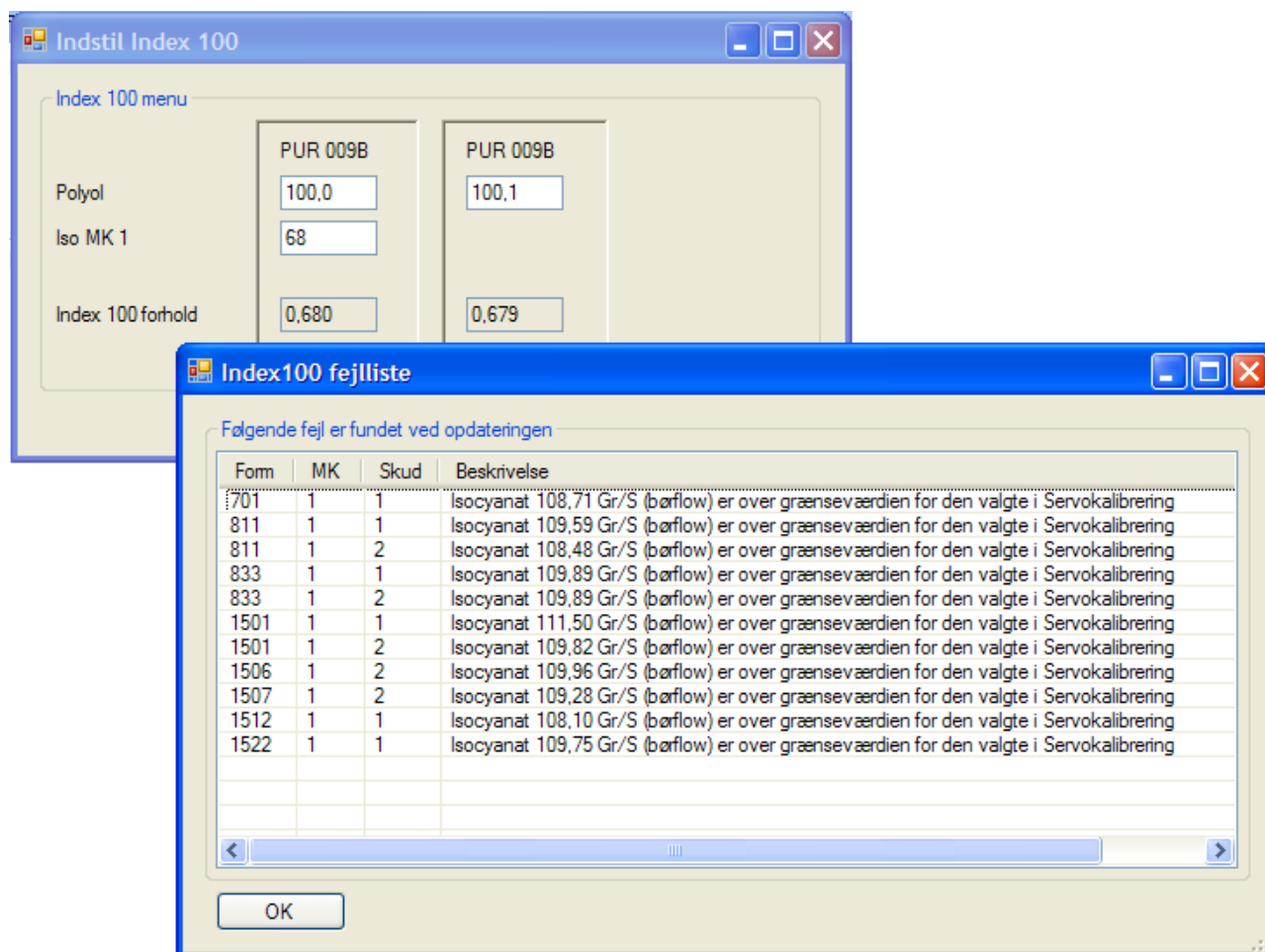
Index 100 forhold:

Dette er et "Vis kun" felt som viser forholdet mellem Iso/Poly

OK:

Når der trykkes OK vil alle formdata blive opdateret med det nye Index. Ved opdateringen undersøges også for fejl. Fejlene kan være en form's bør-værdier for flow over/underskrider det arbejdsområde der er valgt i "ServoKalibreringen", se side 16.

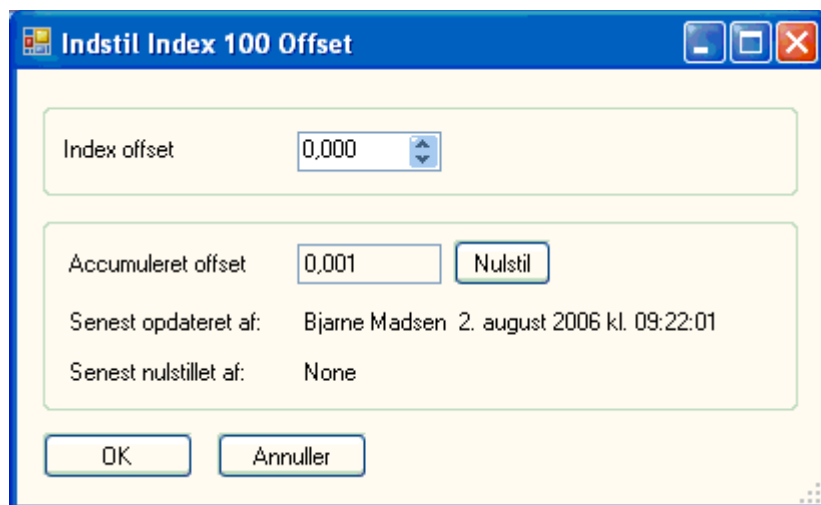
Hvis der efter opdatering af formdata er fundet fejl, vil der blive vist en dialogboks med alle fejlene.



Figur 15 Index 100 fejlliste

Index Offset menu

I denne menu indtastes det ønskede offset der skal udføres på alle de forme der har sat "Index offset" til.



Figur 16 Indstilling Index offset

Nulstil:

Det accumulerede offset kan nulstilles ved klik på "Nulstil". Denne handling vil blive noteret i "Maskinloggen", se side 11.

Index offset:

Indtast det ønskede offset.

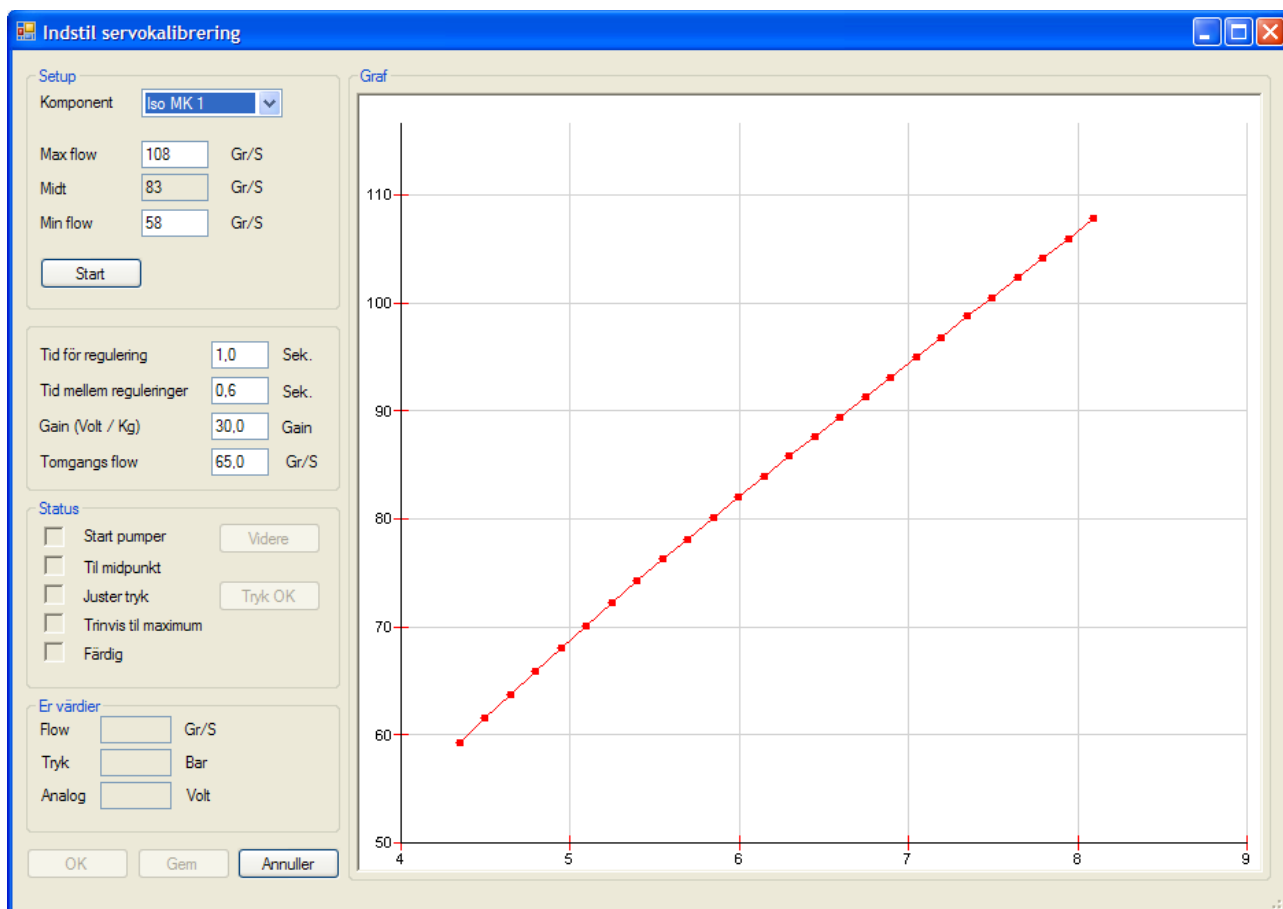
OK:

Når der trykkes OK vil alle formdata der har "Index offset" flaget sat "til" blive opdateret med det nye offset. Ved opdateringen undersøges også for fejl. Fejlene kan være en form's bør-værdier for flow over/underskrider det arbejdsområde der er valgt i "ServoKalibreringen", se side 16.

Hvis der efter opdatering af formdata er fundet fejl, vil der blive vist en dialogboks med alle fejlene.

Servo kalibrerings menu

I denne menu indstilles det område pumperne skal arbejde inden for.



Figur 17 Servo kalibrering

Komponent:

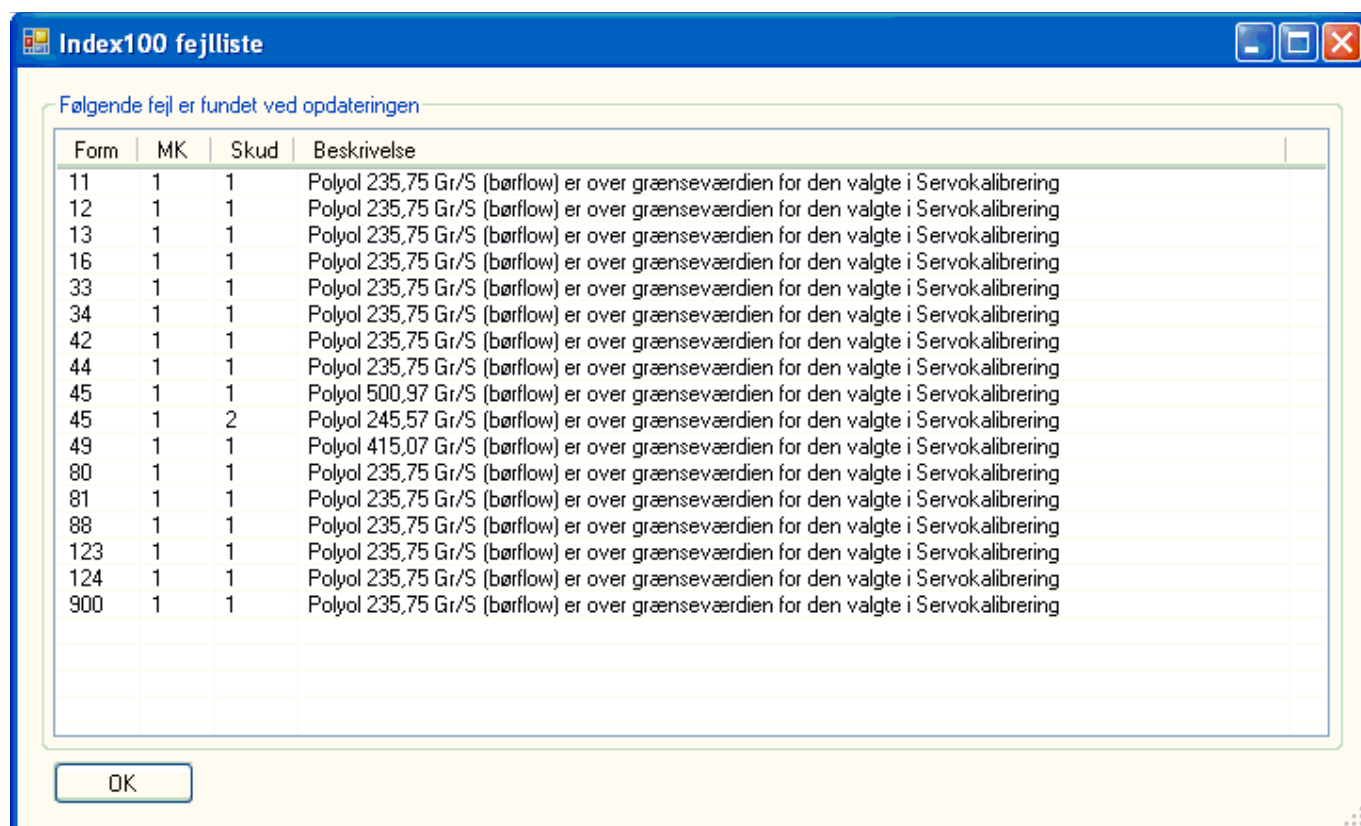
Vælg den ønskede komponent.

Procedure:

- Indtast passende Min og Max flow som angiver arbejdsområdet for komponenten.
- Klik på knappen "Start"
- I statusrammen vises "Start pumper" rødt indtil pumperne er startet og der er klikket på knappen "Videre".
- WinFlow øger nu pumpens ydelse indtil WinFlow kan måle et flow der svarer til midtpunktet mellem min og max.
- Nu kan eksempelvis dyser indstilles så trykket er som ønsket. Klik på "Tryk OK" når trykket er OK.
- Resten af kalibreringen er automatisk.
- Klik "OK" når WinFlow er færdig.

Fejl i formdata

I denne dialogboks vises alle de fundne fejl fra opdateringen af formdata i "Index100 menuen", se side 13.



Figur 18 Fejl i formdata

Funktioner:

Når der dobbeltklikkes på et formnummer aktiveres menuen "Indstil formdata", se side 18, med det valgte formnummer.

Indstil formdata

Figur 19 Indstilling formdata

I denne dialogboks indstilles alle data for den enkelte form.

Figur 20 Forkert nummerformat

Hvis der f.eks. indtastes et . (punktum) på en Dansk Windows vises der et lille rødt udråbstegn. Når musen holdes over udråbstegnet vises årsagen til fejlen.

En Dansk Windows accepterer (Standart) kun , (komma) som decimaladskiller. Engelsk er det kun . (punktum) der kan bruges.

Se hvorledes du ændre decimal i Windows XP, på side 53.

Indstilling formdata

Nummer: 1 (Mould number 1) | Navn: Mould number 1 | Artikel: Første form

MK1 | Diverse

Vippe vinkel	0,4	Forsink kærne 1 frem	0,76	Speed1	103
Dreje vinkel	8,3	Forsink kærne 1 tilbage	0,34	Speed2	0
Form temp over form	128,0	Forsink kærne 2 frem	0,45	Speed3	0
Form temp under form	24,7	Forsink kærne 2 tilbage	0,67	Speed4	0
Vippe	0,0	Afformning tid	0,89	Speed5	0
Ekstra tryk	0,0	Skud tid	87,0	Speed6	0

Robotonnummeret: 3 | Forvalgstæller: 9861

Robot nummer 2: 0

☒ Dobbelt skud

☐ Index offset

System: Polyol 1

Total

Maskine 1 a	Vægt	Tid
4,408	Kg.	39,380 Sek.

System 1 | Senest rettet d. 9. oktober 2007 kl. 12:34:44

Buttons: Print ... | Ens flow | OK | Anvend | Annuller

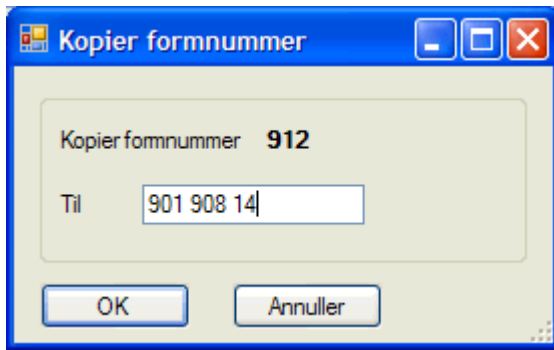
Figur 21 Indstilling formdata diverse faneblad

Under fanebladet "Diverse" vælges bl.a. Robot numre og værdier for valgfrie Specialfelter

Kopiering af formdata

For at kopiere en form, skal du trykke <F5> i menuen "Indstilling formdata".

Derved fremkommer en dialogboks som vist her:

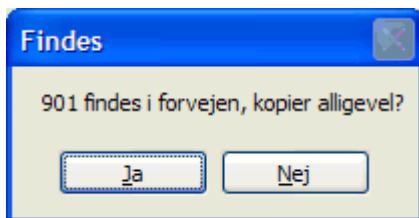


Figur 22 Kopier formdata

I øverste linje står hvilket formnummer der kopieres fra.

I tekstfeltet nedenunder indtastes det/de formnumre formen ønskes kopieret til, adskilt af mellemrumstegn.

Hvis en eller flere af formnumrene findes i forvejen gives der besked via en dialogboks med følgende tekst:



Figur 23 Formnummer findes

Ved tryk på knappen "Ja" vil de eksisterende formdata bliver overskrevet.

Tekst tilknyttet formen

Ved tryk på <F2> fremkommer Windows Notepad med mulighed for at indtaste tekst tilknyttet denne form. Når Notepad lukkes gemmes indholdet under et filnavn som bliver dannet ud fra fornummeret. Eks. bliver formnummer 4 gemt med filnavnet "4.txt".

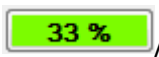
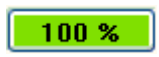
Første gang brugeren trykker <F2> i en form, vil NotePad spørge om du ønsker at oprette filen. Klik da "JA" og fortsæt.

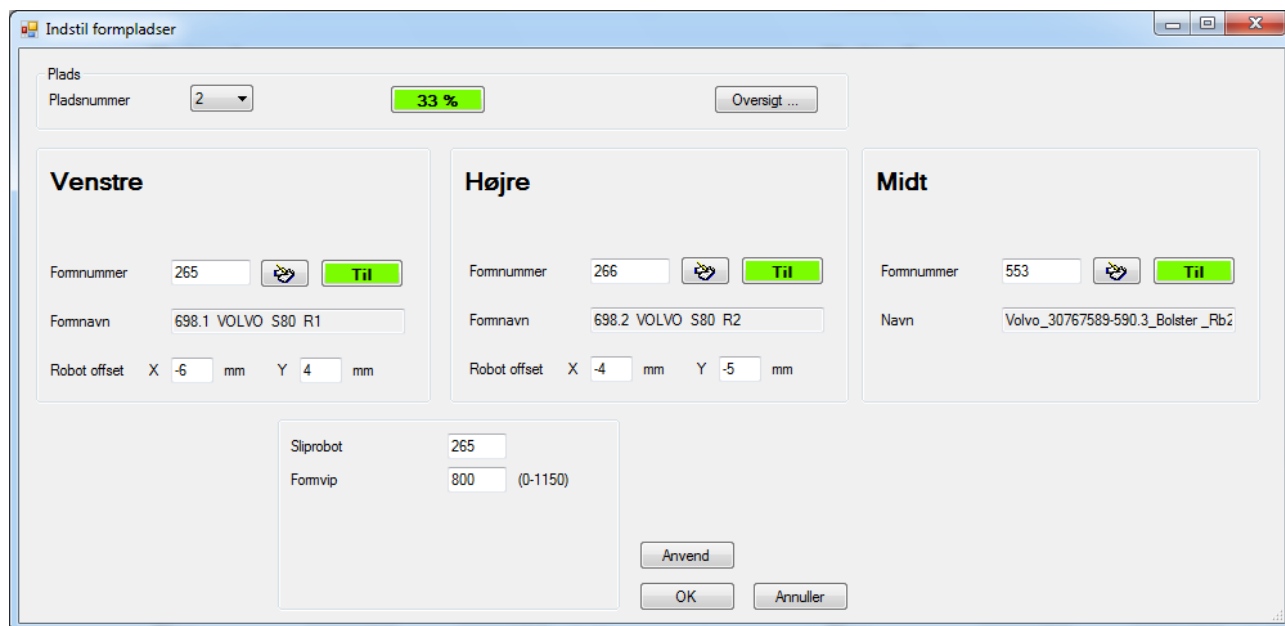
Indstil Formplads

Figur 24 Indstilling formplads

I denne dialogboks indstilles hvilke formnumre der er placeret på de enkelte pladser.

Funktioner:

- Brug knappen  for at redigere det valgte formnummer i "Indstilling Formdata", se side 18.
- Hvis det indtastede formnummer ikke findes, vil denne dialogboks fremkomme: "Fejl ... formnummer findes ikke"
- Med knappen  /  vælges hvorvidt det valgte formnummer skal skydes eller ej.
- Knappen  /  /  angiver hvorvidt pladsen skal betragtes som et helt emne eller med todelt emne med 2 formnumre eller 3 formnumre.
- Brug knappen "Oversigt" for at se "formplads oversigten", på side 24.

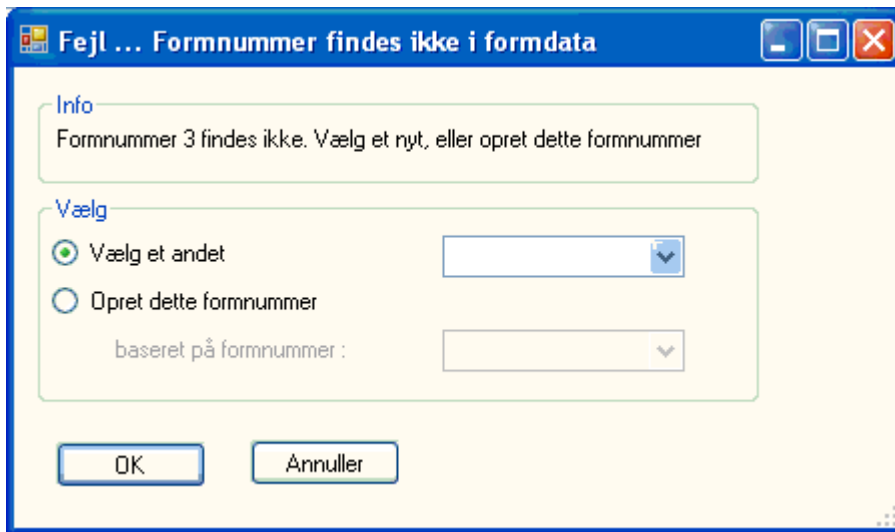


Figur 25 Indstilling formplads 33%

Venstre og Højre form skydes samtidig med henholdsvis blandehoved 1 og 2.

Hvis "Midt" formen også er "Til" vil den blive skudt efter "Højre" form med blandehoved 2.

Formnummer findes ikke



Figur 26 Formnummer findes ikke

Hvis der indtastes et formnummer der ikke findes, fremlommer denne dialogboks.

Funktioner:

- Hvis der vælges "Vælg et andet" skal der vælges et formnummer mellem de eksisterende formnumre i listen til højre.
- Hvis der vælges "Opret dette formnummer" skal der vælges et af de eksisterende formnumre som skabelon.

Formplads oversigt

Formplads oversigt											
	Plads	Type	Form1	Til1	Navn1	Robot1	Form2	Til2	Navn2	Robot2	Slip
▶	0	100	0	☐		0	0	☐		0	0
	1	50	1	☒	Gem denne i formdata	45	4	☒	Den anden form med alle data 2	45	23
	2	50	4	☒	Den anden form med alle data 2	45	1	☒	Gem denne i formdata	45	12
	3	100	5	☒	Knapt så lang	45	0	☐		0	0
	4	100	0	☐		0	0	☐		0	0
	5	50	900	☐	Form 900 ... et højt nummer	45	1200	☐	Endda 1200	45	0
	6	100	1	☐	Gem denne i formdata	45	0	☐		0	0
	7	50	124	☒	Baseret på 123	45	23	☒	Der er 2 skud her	45	0
	8	100	1	☒	Gem denne i formdata	45	0	☐		0	0
	9	100	5	☒	Knapt så lang	45	0	☐		0	7
	10	50	80	☒	Ny form baseret på en anden	45	81	☒	Nu også 88	45	0
	11	100	0	☐		0	0	☐		0	0
	12	100	11	☒	Den form med det lange navn	45	0	☐		0	0
	13	100	0	☐		0	0	☐		0	0
	14	100	45	☒	Den form med det lange navn	45	0	☐		0	0
	15	100	123	☐	Ny form baseret på en anden	45	0	☐		0	0
	16	100	0	☐		0	0	☐		0	0
	17	50	13	☒	Form 13 baseret på 12	45	13	☒	Form 13 baseret på 12	45	0
	18	50	4	☒	Den anden form med alle data 2	45	16	☒	Kort lille een	45	0
	19	50	13	☒	Form 13 baseret på 12	45	14	☒	Nu også 14	45	0
	20	50	45	☒	Den form med det lange navn	45	45	☒	Den form med det lange navn	45	0
	21	100	46	☒	Ny igen	45	0	☐		0	0
	22	100	88	☒	Nu også 88	45	0	☐		0	2
	23	50	1	☒	Gem denne i formdata	45	1	☒	Gem denne i formdata	45	0
	24	100	0	☐		0	0	☐		0	0
	25	100	44	☒	Form 12	45	0	☐		0	0
	26	100	12	☒	Form 12 også plads 27	45	0	☐		0	0
	27	100	12	☒	Form 12 også plads 27	45	0	☐		0	0

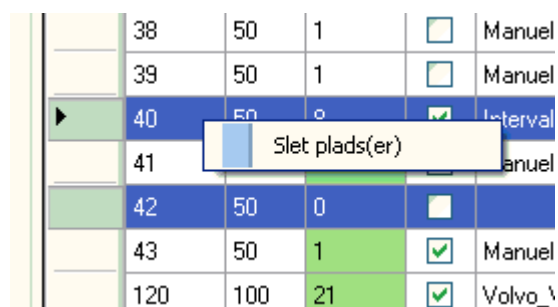
OK Responsetime 233 mS

Figur 27 Formplads oversigt

Listen viser alle pladserne med tilhørende formnumre.

Funktioner:

- De grønne felter angiver de forme som er sat "til".
- Når der dobbeltklikkes på et formnummer aktiveres menuen "Indstil formdata", se side 18, med det valgte formnummer.
- Når der dobbeltklikkes på et formpladsnummer lukkes denne dialogboks og WinFlow vender tilbage til menuen "Indstilling formplads", se side 21, med det valgte formpladsnummer.
- Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.
- Når en eller flere hele linjer vælges (klik yderst til venstre på linjen) kan der med et efterfølgende "højreklik" med musen, vælges "Slet plads(er)".

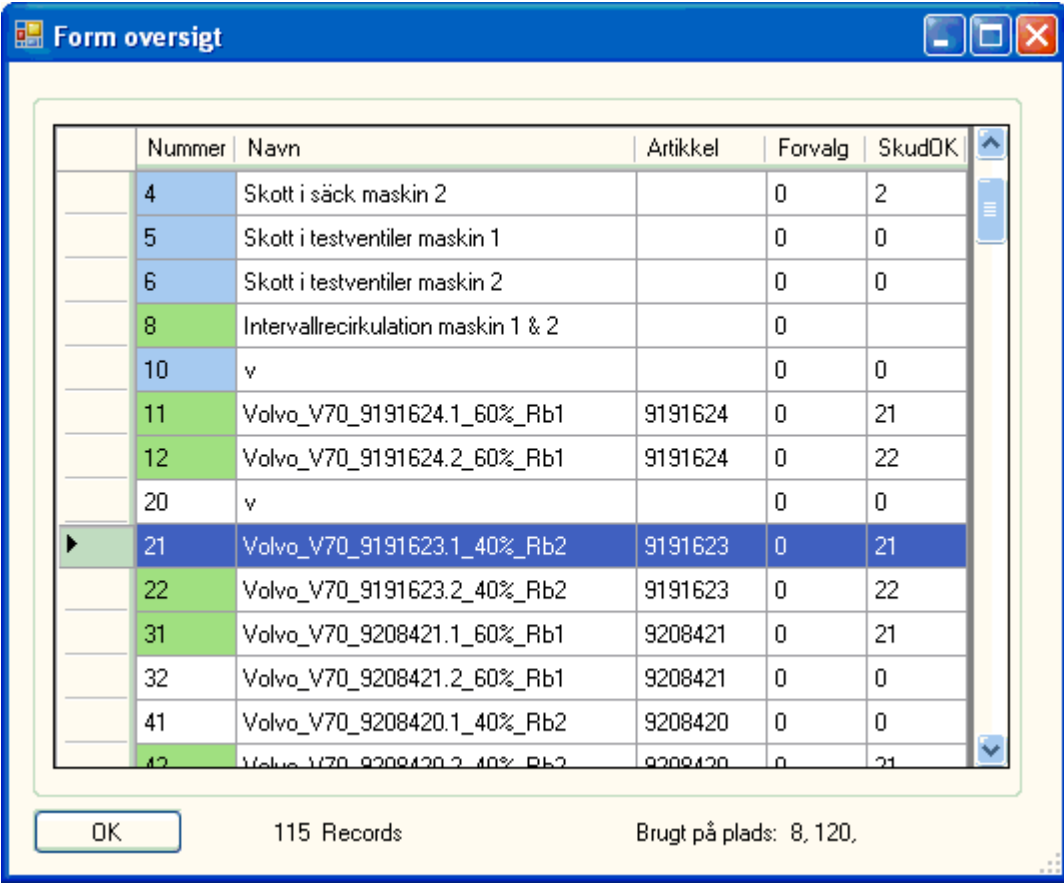


The screenshot shows a table with 6 columns. The first column contains row numbers. The second, third, and fourth columns contain numerical values. The fifth column contains checkboxes. The sixth column contains text labels. Row 40 is highlighted in blue, and a yellow dialog box with the text 'Slet plads(er)' is overlaid on it. The dialog box has a blue border and a yellow background.

38	50	1	☐	Manuel
39	50	1	☐	Manuel
40	50	0	☒	Interval
41	50	0	☐	Manuel
42	50	0	☐	Manuel
43	50	1	☒	Manuel
120	100	21	☒	Volvo_1

Figur 28 Slet formplads

Formnummer oversigt



The screenshot shows a window titled "Form oversigt" with a table containing the following data:

	Nummer	Navn	Artikkel	Forvalg	SkudOK
	4	Skott i säck maskin 2		0	2
	5	Skott i testventiler maskin 1		0	0
	6	Skott i testventiler maskin 2		0	0
	8	Intervallrecirkulation maskin 1 & 2		0	
	10	v		0	0
	11	Volvo_V70_9191624.1_60%_Rb1	9191624	0	21
	12	Volvo_V70_9191624.2_60%_Rb1	9191624	0	22
	20	v		0	0
▶	21	Volvo_V70_9191623.1_40%_Rb2	9191623	0	21
	22	Volvo_V70_9191623.2_40%_Rb2	9191623	0	22
	31	Volvo_V70_9208421.1_60%_Rb1	9208421	0	21
	32	Volvo_V70_9208421.2_60%_Rb1	9208421	0	0
	41	Volvo_V70_9208420.1_40%_Rb2	9208420	0	0
	42	Volvo_V70_9208420.2_40%_Rb2	9208420	0	21

At the bottom of the window, there is an "OK" button, the text "115 Records", and "Brugt på plads: 8, 120.".

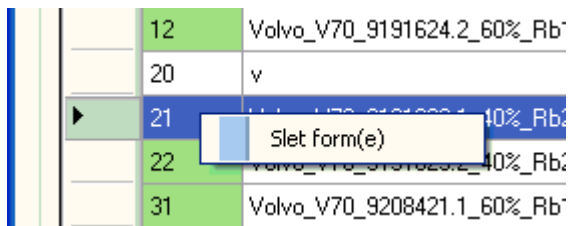
Figur 29 Formnummer oversigt

Listen viser alle forme med tilhørende navn og artikel.

Hvis "forvalgsfunktionen" er aktiv vil denne også vises.

Funktioner:

- De grønne felter kan angiver de forme som er i brug i pladstabellen og er aktive (sat "til").
- De blå felter angiver de forme som er i brug i pladstabellen og er inaktive (sat "fra").
- Nederst til højre vises de pladser den valgte form findes på.
- Når der dobbeltklikkes på et formnummer aktiveres menuen "Indstil formdata", se side 18, med det valgte formnummer.
- Når en eller flere hele linjer vælges (klik yderst til venstre på linjen) kan der med et efterfølgende "højreklik" med musen, vælges "Slet form(e)".



The screenshot shows a table with three columns. The first column contains numerical values (12, 20, 21, 22, 31). The second column contains text labels starting with 'Volvo_V70_'. A context menu is open over the row with value 21, showing the option 'Slet form(e)'. The table has alternating row colors: light yellow for rows 12, 20, and 31, and light green for rows 21 and 22.

12	Volvo_V70_9191624.2_60%_Rb
20	v
21	Volvo_V70_9191624.2_60%_Rb
22	Volvo_V70_9191624.2_60%_Rb
31	Volvo_V70_9208421.1_60%_Rb

Figur 30 Slet forme

Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.

Indstil tolerancer

Indstilling af tolerancer

Afvigelser

	Fejl	Skudtid under	%
Detailvægt	9	20	%
Flow	6	22	%
Tryk	12	30	%
Temperatur	15	30	%
Værktøj	14		%
Forhold	20	32	%

Skudtid under: 0,90 Sek.

Temperatur

	Grader
Poly MK 1	24
Iso MK 1	24
Poly MK 2	24
Iso MK 2	24

Skudtid

Tolerance: 0,09 Sek.

Kompensation

Maskine 1

Vis-kompensation: 0 Sek.

Timer-kompensation: -0,052 Sek.

Maskine 2

Vis-kompensation: 0 Sek.

Timer-kompensation: -0,06 Sek.

OK Annuller

Figur 31 Indstilling tolerancer

Indstilling af diverse tolerancer.

Afvigelser bruges til at udregne grænseværdierne ud i forhold til bøværdien. Der udregnes både en min og en max grænse før hvert skud.

Temperatur (bøværdi) for hver komponent opgives i grader.

Timer-kompensation er den tid der adderes (med fortegn) til den ønskede bøv-skudtid. (Blandehovedets åbnetid ændres)

Vis-kompensation bliver adderet (med fortegn) til den målte skudtid (is-open signalet).

Hvis der ikke er føler i blandehovedet (kan vælges under indstillingsmenuen) bliver er-skudvægten udsat for

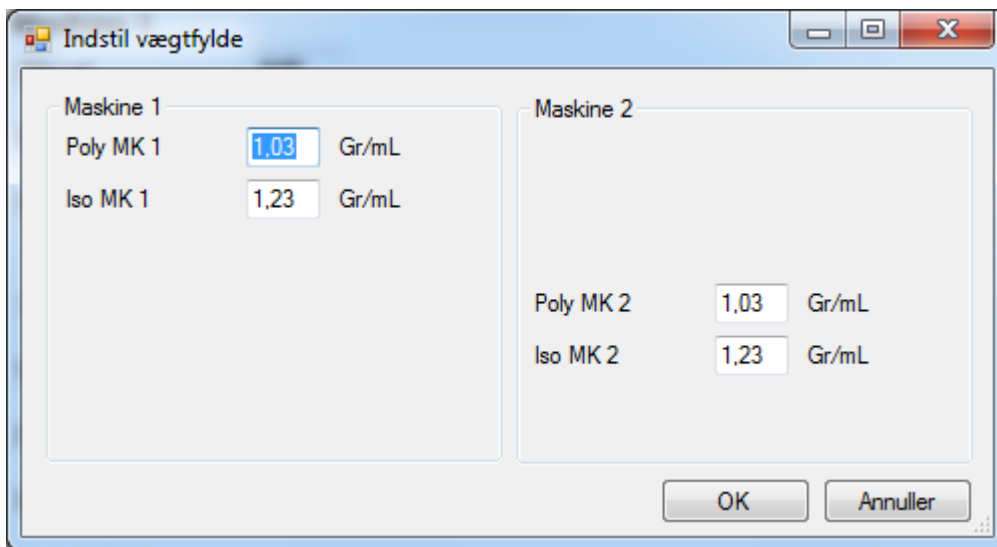
følgende kompensation:

$\text{Er-vægt} = \text{Er-vægt} * (1 + (\text{Vis-kompensation} / \text{er-skudtid}))$

Skudtid under giver mulighed for at vælge et andet sæt tolerancer for korte skudtider.

Vælg en skudtid, og alle skud under den skudtid, vil bruge det andet sæt tolerancer.

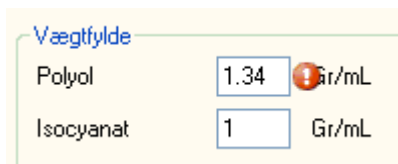
Indstil densitet



Figur 32 Indstilling densitet

Hvis der indtastes ugyldige værdier, vises et lille rødt udråbstegn til højre for feltet.

I dette eksempel er der brugt et punktum (ugyldigt) i stedet for et komma.



Figur 33 Forkert nummer format

F3 log

	Dato	Tekst	No.	Til	Info	idFejlKode	idF3Log
►	23-01-2006 11:19	Formnummer findes ikke	70	✓		20	46
	18-01-2006 10:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	45
	18-01-2006 10:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	44
	18-01-2006 10:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	43
	12-01-2006 14:38	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	42
	11-01-2006 12:47	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	41
	11-01-2006 12:45	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	40
	11-01-2006 12:28	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4	✓		18	39
	11-01-2006 12:28	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	38
	11-01-2006 12:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4	✓		18	37
	11-01-2006 12:20	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	36
	11-01-2006 11:04	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4	✓		18	35
	11-01-2006 11:04	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	34
	11-01-2006 10:40	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	4	✓		18	33
	11-01-2006 10:40	Formplads ikke accepteret (flow uden for arbejdsområde)	1	✓		18	32
	11-01-2006 10:05	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	16	✓		19	31
	11-01-2006 10:02	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	16	✓		19	30
	11-01-2006 10:02	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	24	✓		19	29
	11-01-2006 10:02	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	13	✓		19	28
	10-01-2006 14:46	Formnummer findes ikke	23	✓		20	27
	10-01-2006 14:45	Formnummer findes ikke	23	✓		20	26
	10-01-2006 14:45	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	11	✓		19	25
	10-01-2006 14:39	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	16	✓		19	24
	10-01-2006 14:37	Valgte formplads har ingen aktive formnumre	29	✓		19	23
	10-01-2006 14:17	Formnummer findes ikke	14	✓		20	22
	10-01-2006 14:06	Formnummer findes ikke	23	✓		20	21

Figur 34 F3 log

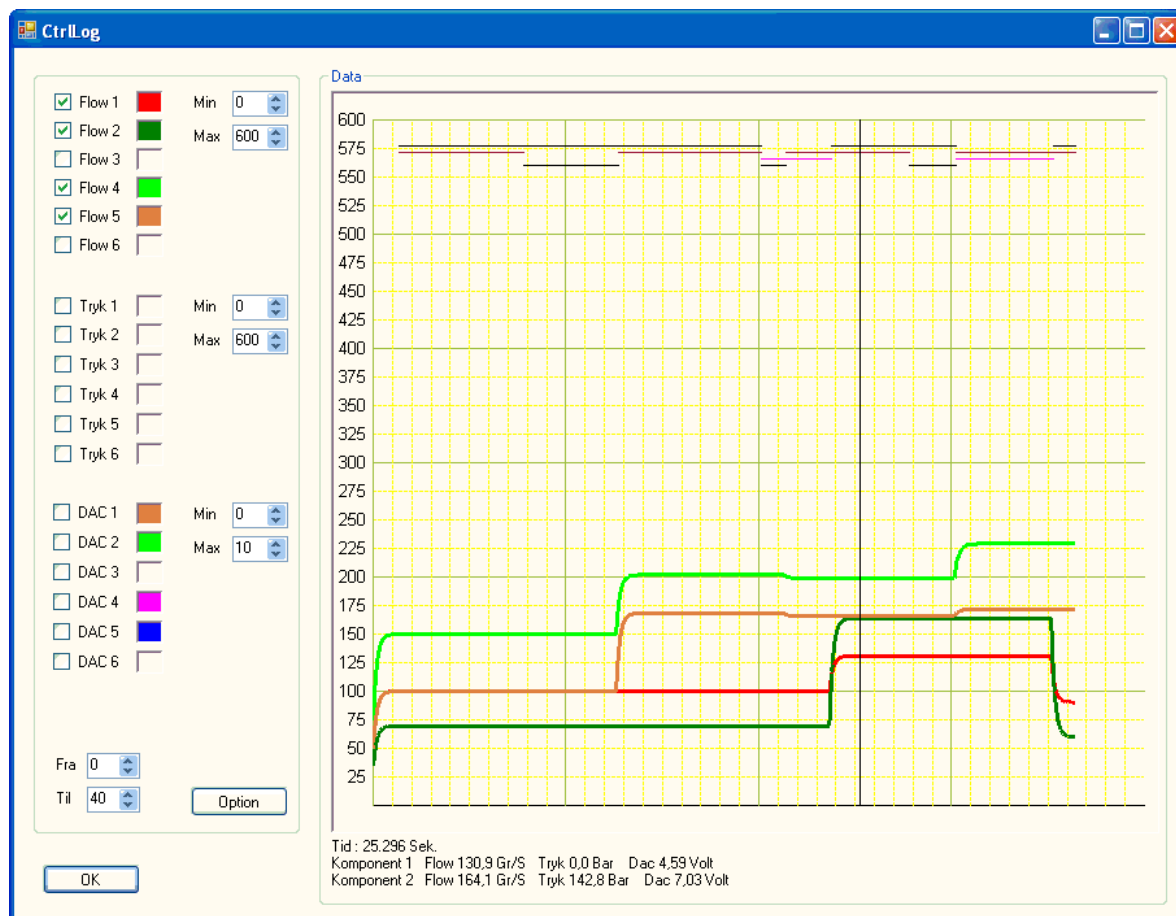
I denne menu vises en liste over de seneste fejlmeldinger.

De 2 yderste kolonner er kun vist i forbindelse med softwareudviklings-fejlfinding.

Funktioner:

- Ved at klikke på en af overskrifterne bliver den tilhørende kolonne sorteret. Første gang sorteres i stigende rækkefølge, anden gang i faldene.

CtrlLog



Figur 35 Ctrl Log

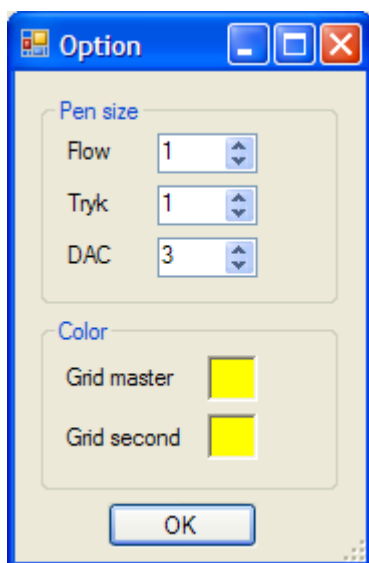
Denne dialogboks viser en / flere grafer over Flow, Tryk og Spænding til frekvensomformer som funktion af tiden.

Den lodrette sorte streg er markøren der kan flyttes med musen for at vise den præcise værdi for Flow, Tryk og DAC (spænding). Værdierne vises lige under grafen.

De øverste vandrette streger illustrerer MKopen og Pause for hvert blandedehoved.

Option

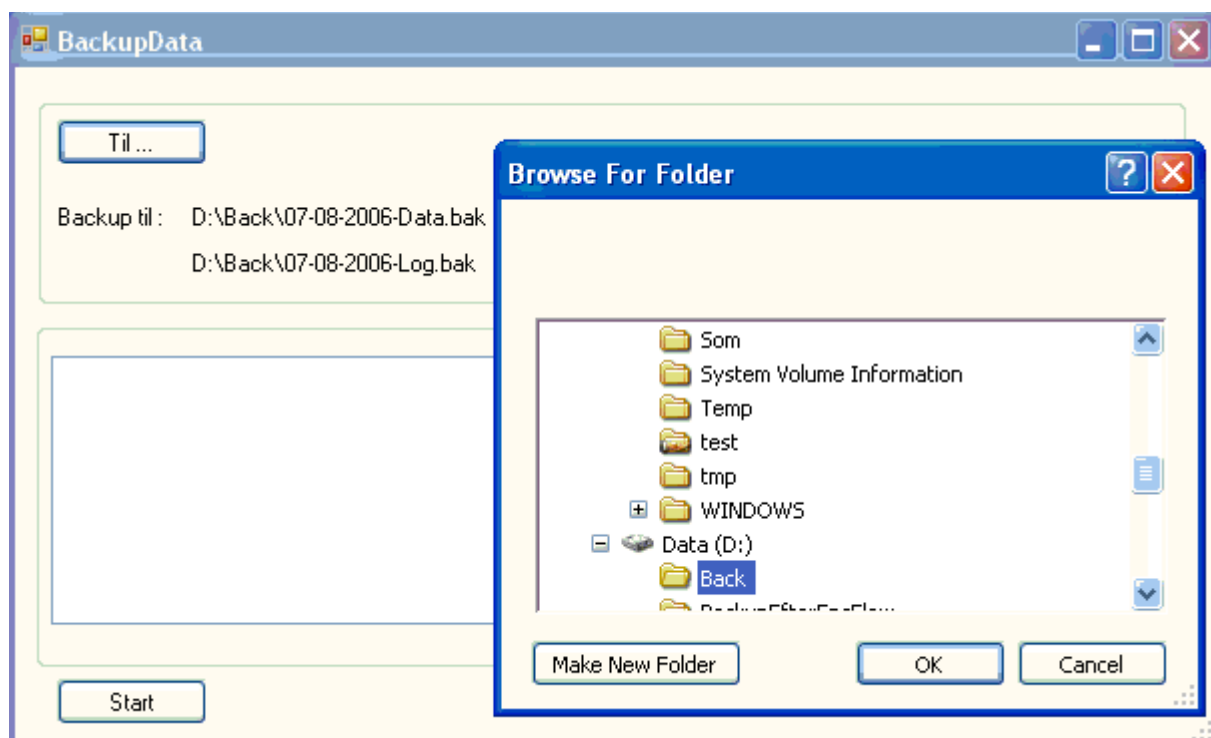
Ved klik på Option-knappen er det muligt at ændre tykkelsen på stregerne, så det bliver nemmere at skelne mellem Flow, Tryk og DAC.



Figur 36 CtrlLog Option

Backup menu

Via denne menu er det muligt at lave backup af databasen.



Figur 37 Backup menu

Med knappen "Til ..." vælges den mappe hvor du ønsker backup'en skal placeres. På billedet er der trykket på "Til ...".

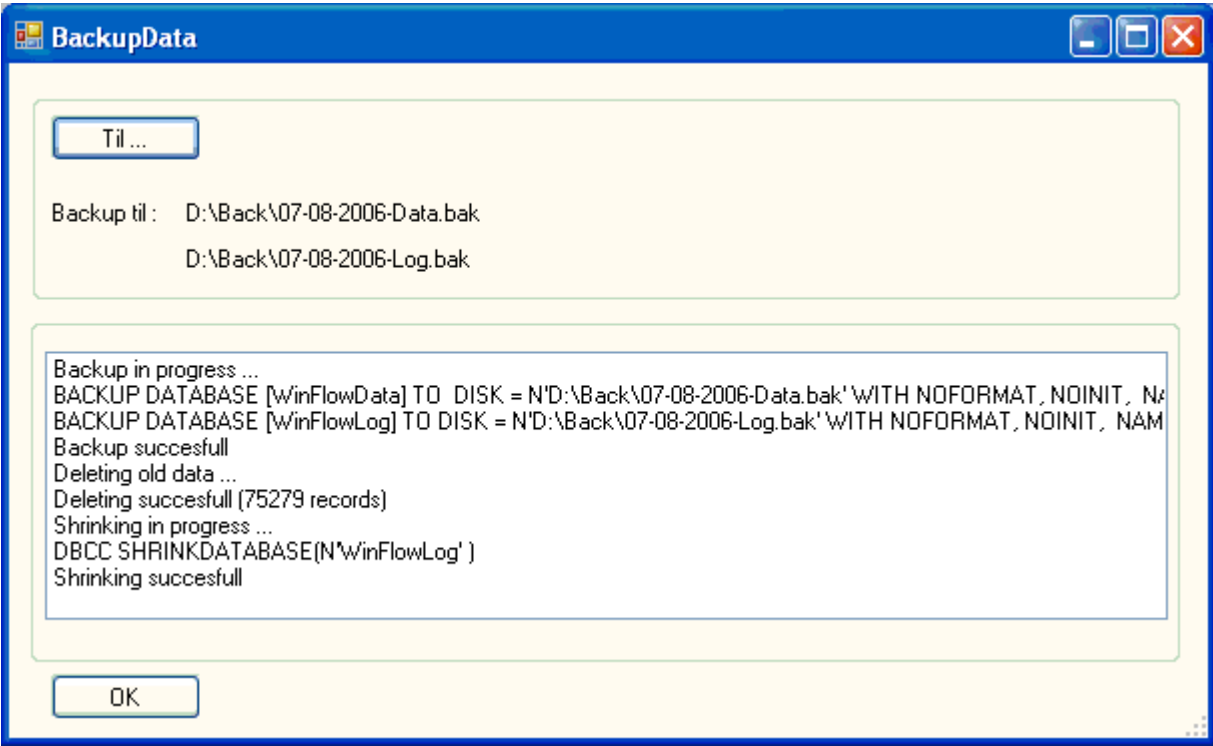
Filnavnet bliver automatisk sat til dagen dato plus teksten "-Data" og "-Log" for henholdsvis menudata og dataopsamler. Hvis der laves backup flere gange dagligt bliver alle backups gemt i den samme fil. (Kan senere udvælges ved Restore).

Mappen kan være et netværksdrev, en MemoryStick eller et andet fil-baseret medie.

Dernæst er der kun at trykke på knappen "Start".

Efter selve backup'en bliver der ryddet op i dataloggen (dataopsamleren), således at alle skud ældre end 2 måneder bliver slettet.

Efter et stykke tid skulle dialogboksen gerne se nogenlunde således ud:



Figur 38 Backup process

SkudListe

Dette vindue viser de vigtigste informationer for de seneste skud.

SkudListe														
Dato	Form	Navn	Skudtid Er	Skudtid Bar	Vægt Er	Vægt Bar	Flow Polyol Er	Flow Iso Er	Tryk Polyol Er	Tryk Iso Er	Temperatur Poly Er	Temperatur Iso Er	Skudtæller	OK
28. april 2015 13:30:22	115	48/110 L930 stålfom 553 g	34,023	34,000	9,828	9,987	111,1	177,8	130	17	15,0	20,0	25	23
28. april 2015 12:54:01	115	48/110 L930 stålfom 553 g	34,023	34,000	9,828	9,987	111,1	177,8	130	17	15,0	20,0	24	22
28. april 2015 12:52:45	115	48/110 L930 stålfom 553 g	35,190	35,167	10,170	10,332	111,2	177,9	130	17	15,0	20,0	23	21
28. april 2015 12:36:22	115	48/110 L930 stålfom 553 g	38,737	38,714	11,193	11,216	111,1	177,8	130	17	15,0	20,0	22	20

Figur 39 Skudliste

WinFlow gemmer position og størrelse, så vinduet vil fremstå på samme måde næste gang. Dette samme gælder kolonnebredden

Når WinFlow minimeres, minimeres dette vindue ligeledes. Funktionstasten <F9> kan bruges som hurtigvalg for at vise/skjule vinduet.

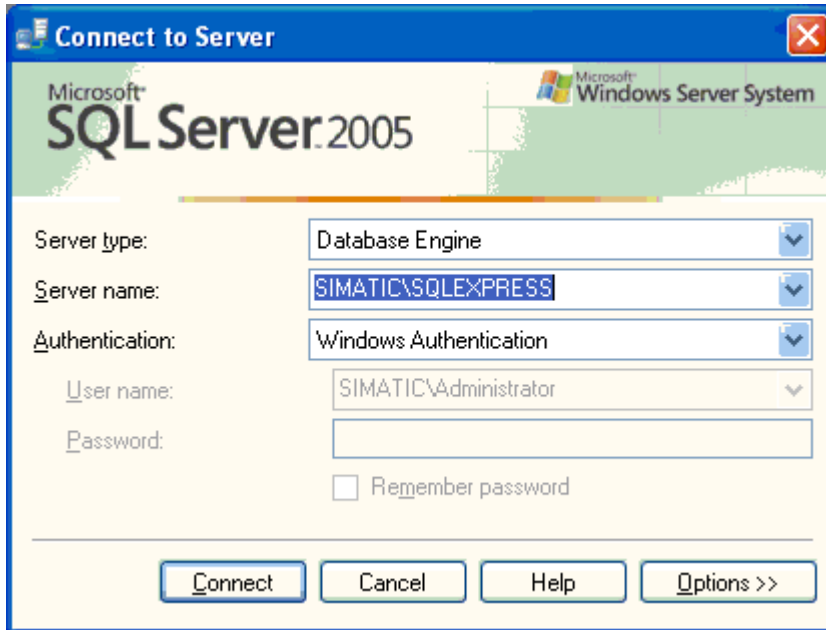
Restore

For at genskabe data fra en backup, skal programmet Microsoft SQL Server Management Studio bruges.

Note! **Husk** at lukke alle programmer der kunne tænkes at have "fat" i databasen. (WinFlow, Embedded ...)

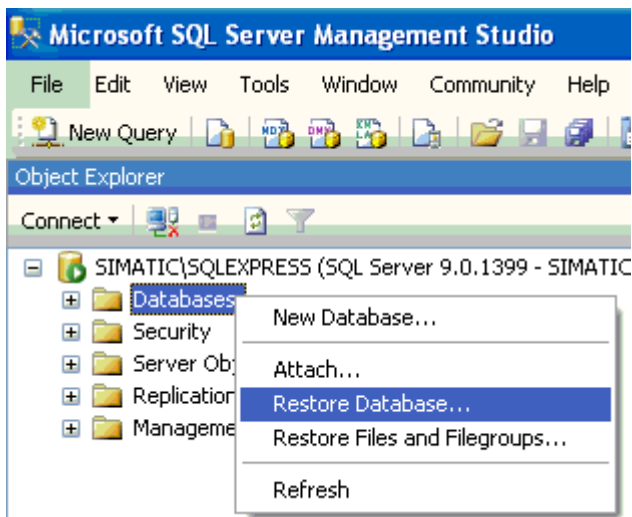
Programmet startes via Windows Startmenu.

Vælg "Alle programmer" , "Microsoft SQL Server 2005", "SQL Server Management Studio".



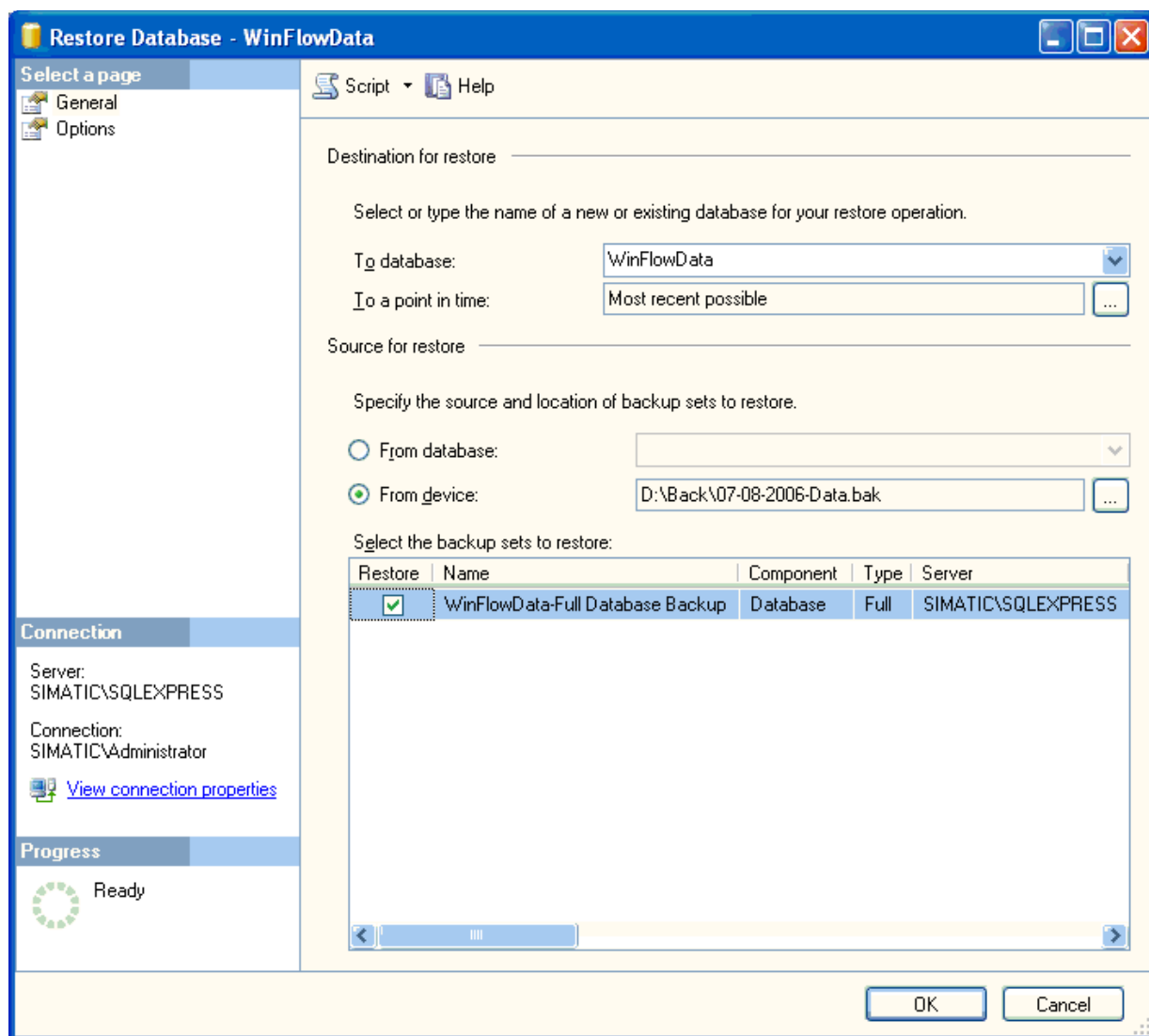
Figur 40 Restore connect server

Klik "Connect"



Figur 41 Restore

I Object Explorer skal du højreklikke med musen på "Database" og vælge "Restore Database ...".



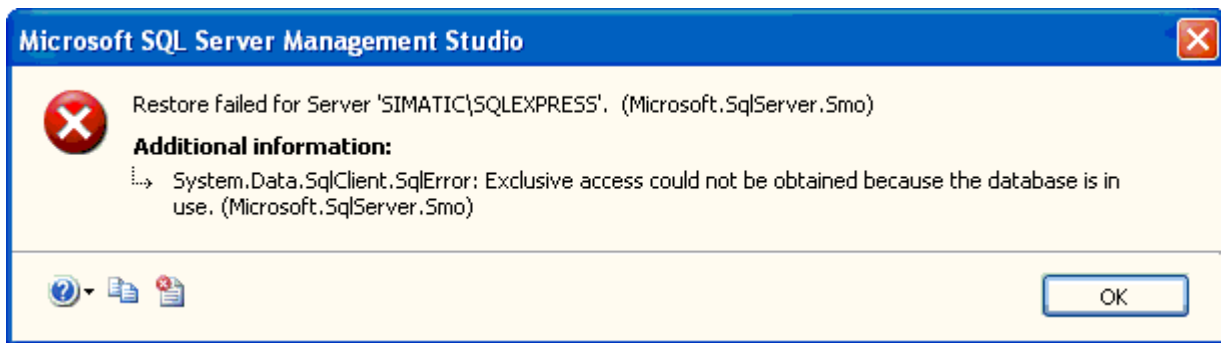
Figur 42 Restore vælg

Vælg databasen "WinFlowData" eller "WinFlowLog" i feltet "To database".

Vælg "From device" og klik "..." for at pege på backup data.

Husk at sætte et hak i kolonnen "Restore".

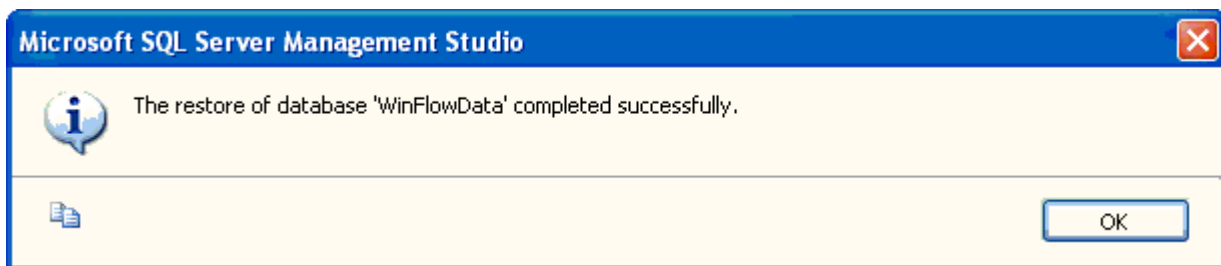
Klik "OK" og restore processen starter.



Figur 43 Restore failed

Hvis et af WinFlow programmerne (WinFlow, Embedded ...) har "fat" i databasen, vil denne menu fremkomme.

Luk da alle programmerne, og forsøg igen.

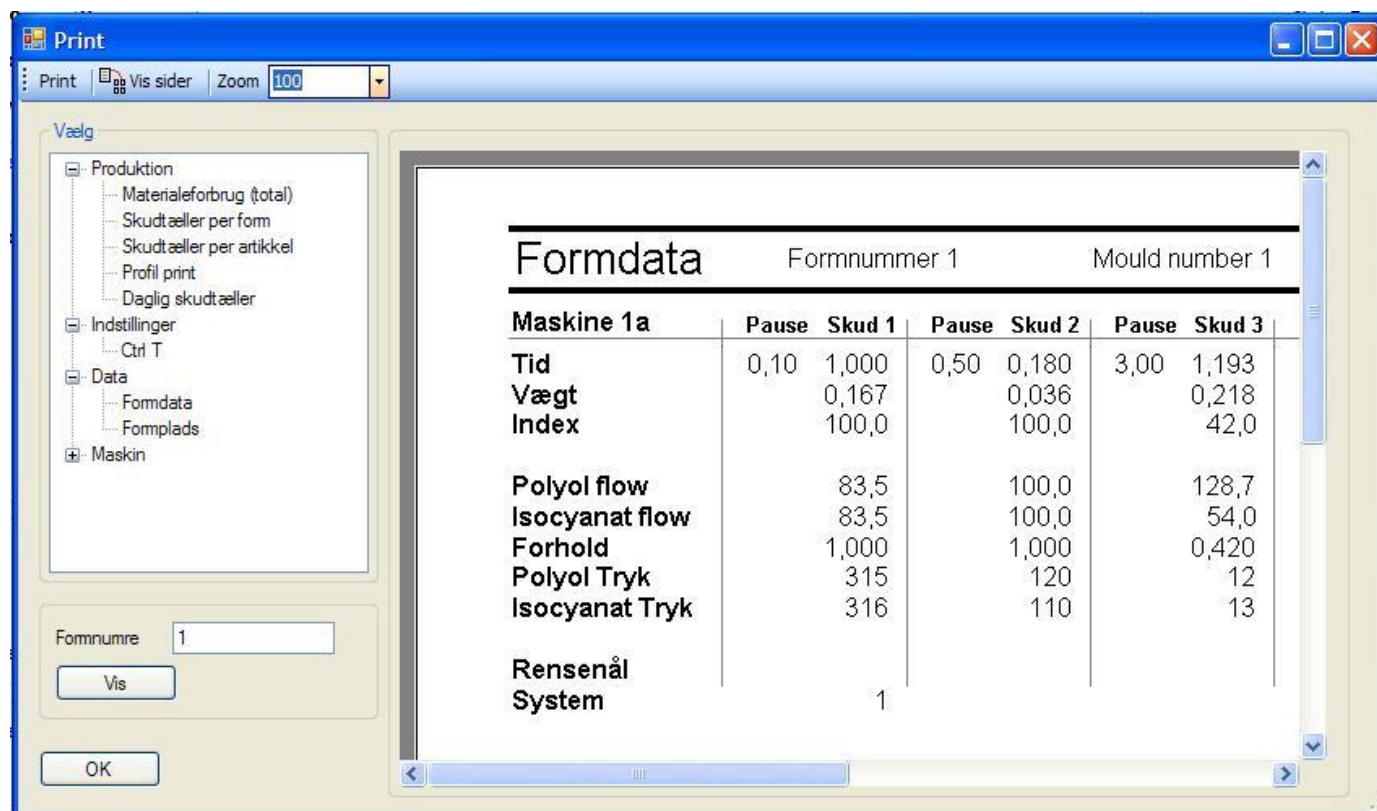


Figur 44 Restore success

Når alt er gået godt og data er genskabt fremkommer denne dialogboks.

Luk Microsoft SQL Server Management Studio, og start WinFlow igen.

Print funktion



Figur 45 Print funktion

I denne dialogboks aktiveres al print for WinFlow.

Vælg det ønskede emne i rammen "Vælg" øverst til venstre.

Funktioner:

- I rammen nederst til venstre vælges det område der skal printes. Hvis det eksempelvis er Formdata, vises teksten "Formnumre".
Tast "5" for formnummer 5 alene.
Tast "3,5,19" hvis formnumrene 3, 5 og 19 skal printes.
Tast "20-25" hvis alle formnumre fra 20 til 25 skal printes.
Tast "1-10,14" hvis alle formnumre fra 1 til 10, plus 14 skal printes.
- Knappen "Vis" vil vise de valgte sider i den store ramme til højre.
- Feltet "Zoom" kan bruges for at se flere sider i den store ramme til højre.
- Ligeledes kan antal af rækker og kolonner indstilles ved at klikke med musen på knappen "Vis sider", og holde venstre museknap nede for at vælge antal sider.



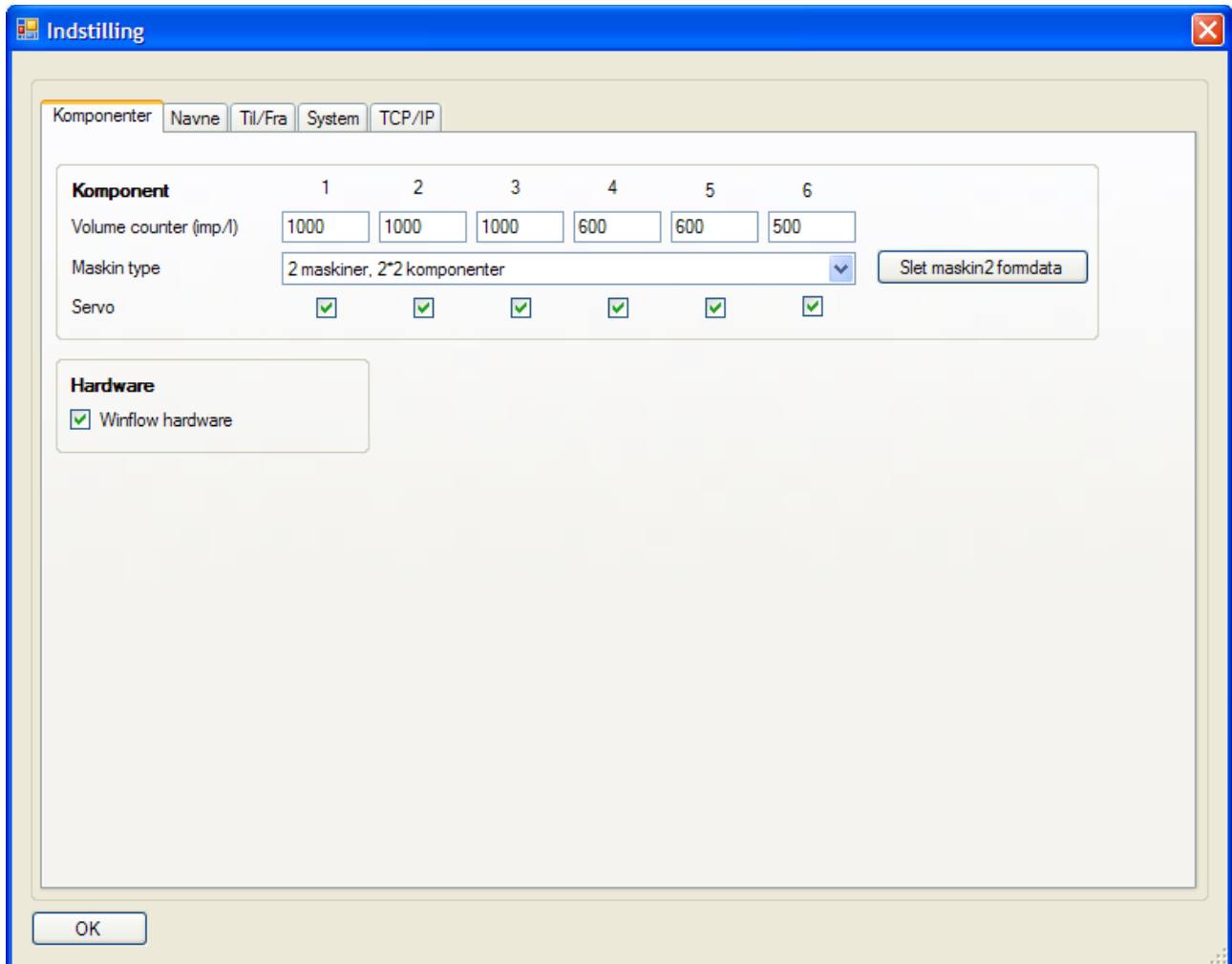
Figur 46 Print sider

- Knappen "Print" sender den/de valgte sider til printeren.

Opsætning af profilprint funktionen foretages i Setup ProfilPrint. Se side 40

Indstilling (Ctrl S)

I denne dialogboks med faneblade laves de opsætninger der er maskinafhængige.



Figur 47 Indstilling Ctrl S komponenter

På første faneblad indstilles pulse per liter for flowgiverne.

I feltet **Maskin type** vælges mellem et antal grundkonfigurationer (antal skummaskiner, komponenter og servosystemer)

"**Hardware tilsluttet**" angiver hvorvidt der er forbindelse fra Embedded.exe til hardwaren.

Type			Komp1	Komp2	Komp3	Komp4	Komp5	Komp6
0	Fehrer	2 maskiner, 2+2 komponenter	Poly MK1	Iso MK1		Poly MK2	Iso MK2	
1	Elektrolux	1 maskine, 2 komponenter	Poly MK1	Iso MK1				
2	Danfoam	1 maskine, 2 komponenter, 2 servoer	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1			
3	?	1 maskine, 3 komponenter	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1			
4	Tyrkiet	1 maskine, 2 komponenter, 2 polyservo, 2 isoservo	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1	Iso2 MK1		
5	Sandella	1 maskine, 2 komponenter, 3 servoer	Poly MK1	Iso MK1	Poly2 MK1	Poly3 MK1		
6	Danfoam 2 maskine	2 maskiner, 2+3 komponenter, 2 servoer på maskine 2	Poly MK1	Iso MK1		Poly MK2	Iso MK2	Poly2 MK2
7	Ungarn	1 maskine, 2 komponenter, 1 skud	Poly MK1	Iso MK1				

Figur 48 Maskintyper

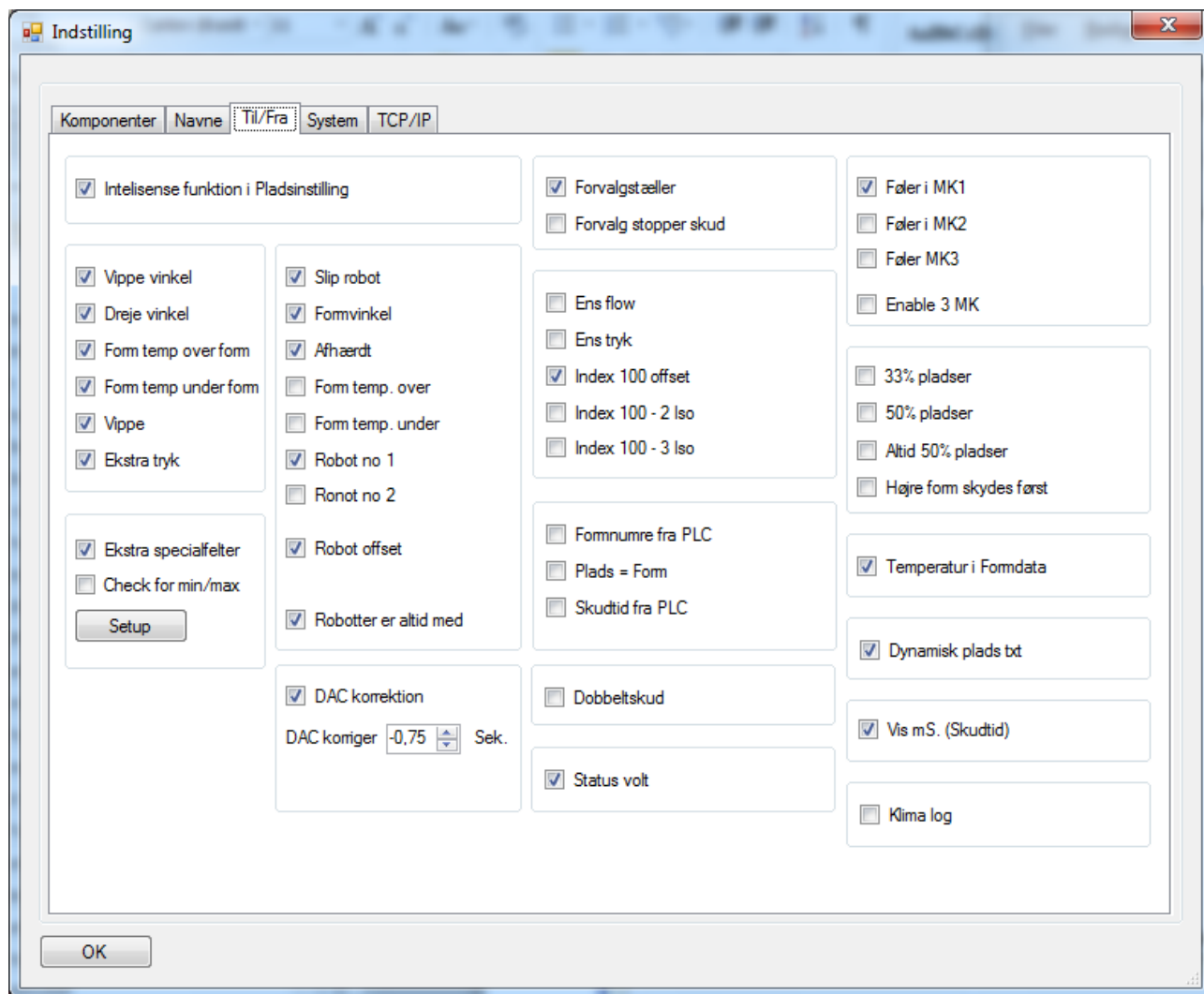
The screenshot shows a software window titled "Indstilling" (Settings) with a blue title bar and a close button. Inside, there are five tabs: "Komponenter", "Navne" (selected), "Til/Fra", "System", and "TCP/IP". The "Navne" tab contains three main sections, each with a list of items and a text input field for editing the name.

Komponentnavne	Systemnavne	Maskine
1 Poly MK 1	1 System 1 maskin 2	1 Maskine 1
2 Iso MK 1	2 System 2 maskin 2	2 Maskine 2,2
3 Polyol 2 MK 1	3	3 Maskine 3
4 Poly MK 2		
5 Iso MK 2		
6 Polyol 2 MK2		

An "OK" button is located at the bottom left of the window.

Figur 49 Indstilling Ctrl Navne

I dette faneblad kan komponentnavne og systemnavne ændres.



Figur 50 Indstilling Ctrl S Til/fra

Intellisense funktion betyder at så snart der startes en indtastning i pladsnummeret, fremkommer en liste med de mulige kombinationer, som vist her:

Figur 51 Intelisense

"**Dynamisk plads txt**" betyder at teksten, som vist i figur 4 (Hele formen), erstattes med en valgfri tekst der kan vælges i "**Editor tekster**" under fanebladet "**System**". Bemærk! det er kun de første 50 pladser, 1-50, der har den egenskab.

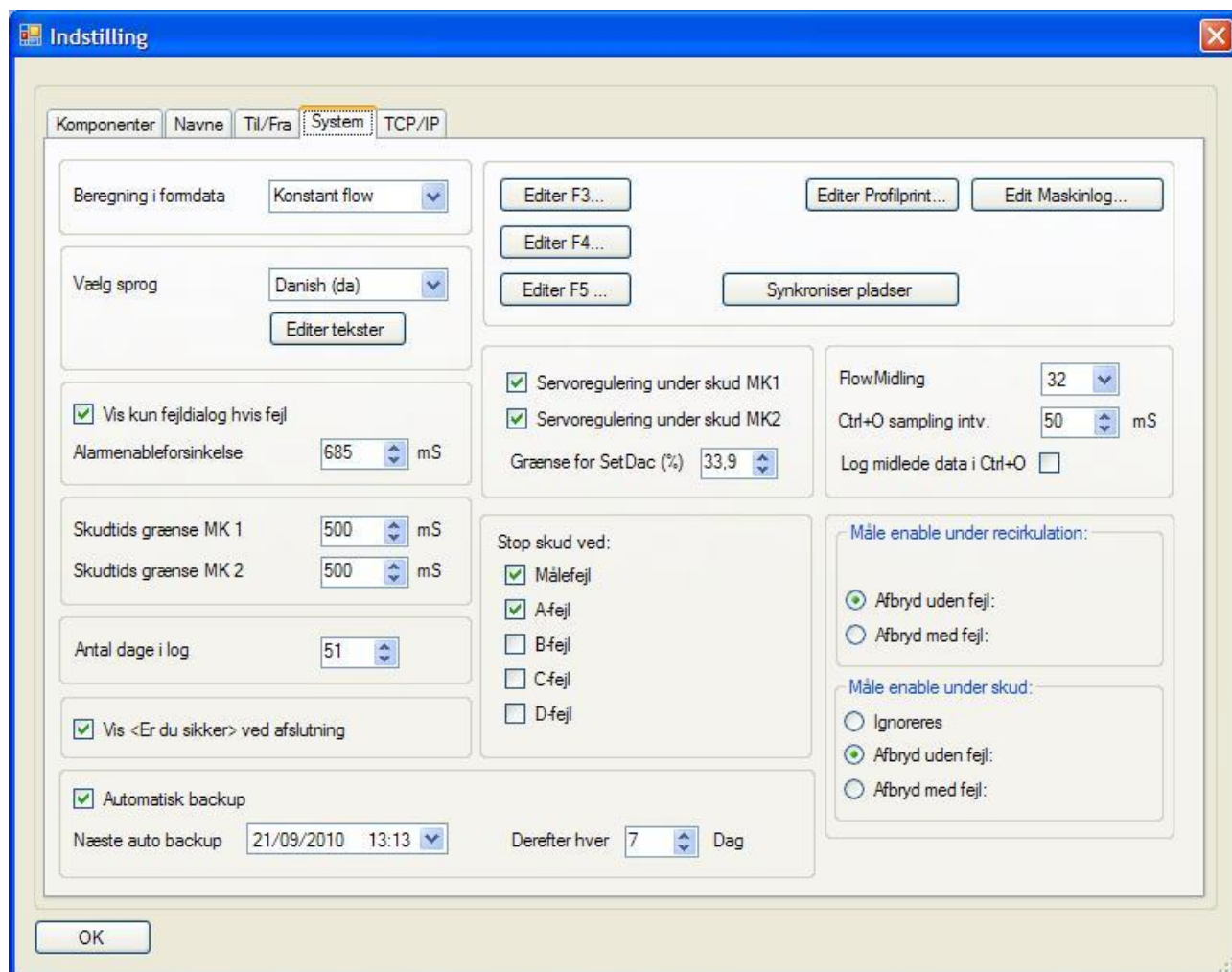
Formnumre fra PLC

Robotter er altid med er kun aktiv såfremt der er valgt 2 maskiner. Søger for at robotfelterne bliver skjult hvis første skud ikke er aktivt.

Hvis **Føler i MK** er slået fra, betyder det at den beregnede er-vægt bliver kompenseret med den valgte vis-kompensationstid (omregnet til vægt) fra tolerancemenuen, se side 28.

DAC korrektion

Når denne funktion er aktiv vil WinFlow, lige før MK åbner, notere den procentvise afvigelse mellem opslag i servokalibreringen og den servoregulerede værdi. Denne afvigelse bruges i de efterfølgende 3 dele af skuddet. Hvis der er valgt en værdi i **DAC korriger** feltet, vil det være den tid den næste DAC værdi sættes (ønsket tid minus denne værdi). Tiden **Alarmentableforsinkelse** (System-faneblad) bruges til at deaktivere alarm enable signalet ved hvert skift i løbet af skuddet.



Figur 52 Indstilling Ctrl S System

"Antal dage i log" bruges når der laves Backup. Efter en succesfuld backup, vil alle data ældre end det valgte antal dag blive slettet.

Grænse for SetDac (%) angiver forskellen mellem 2 på hinanden følgende skud, som fremtvinger en ny udregnet Dac værdi. Hvis forskellen er mindre end den angivne værdi vil der foretages en fortsat regulering mod den nye flowværdi.

Ctrl+O sampling interval angiver antallet i millisekunder mellem hver sampling af værdier.

Log midlede data i Ctrl+O med et hak her vil de opsamlede data blive midlet (udjævnet) med et pænere kurveforløb til følge.

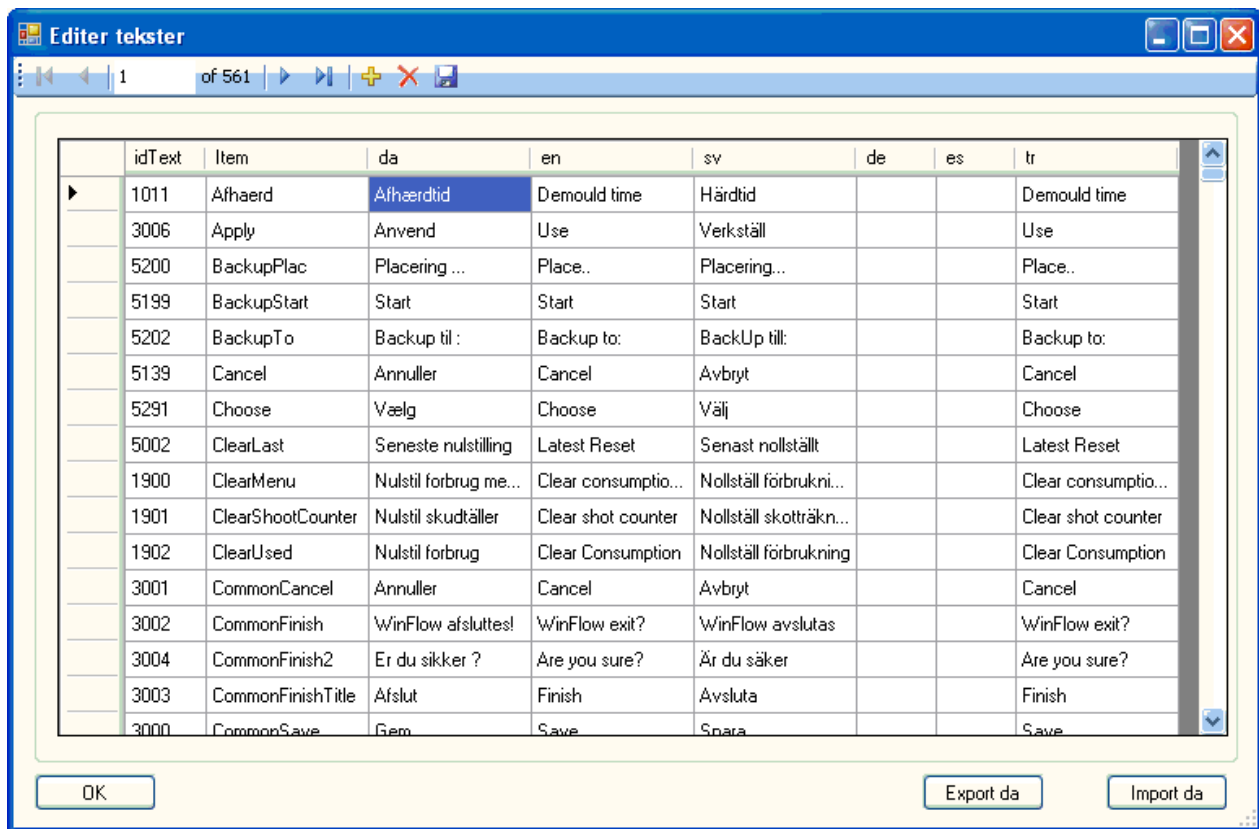
Automatisk backup: Hvis denne checkbox er sat vil der blive lavet en backup periodisk. Felterne "**Næste auto backup**" og "**Derefter hver**" an" angiver hvor ofte.

Måle enable under ... bestemmer hvad der skal ske når måle enable signalet bortfalder.

F.eks. **Måle Enable under skud: Ignoreret** Hvis denne checkbox er sat vil MåleEnable blive ignoreret når først skuddet er startet. Ellers vil bortfald af måleenable afbryde skuddet med eller uden fejlmelding.

Synkroniser pladser: klik på denne knap sendes alle aktive pladsnumre til PLC med information om at alle er opdaterede.

Under feltet for valg af sprog kan der klikkes "Editor tekster" og følgende dialogboks fremkommer:



Figur 53 Editor tekster

Her er det muligt at ændre teksterne i WinFlow programmet.

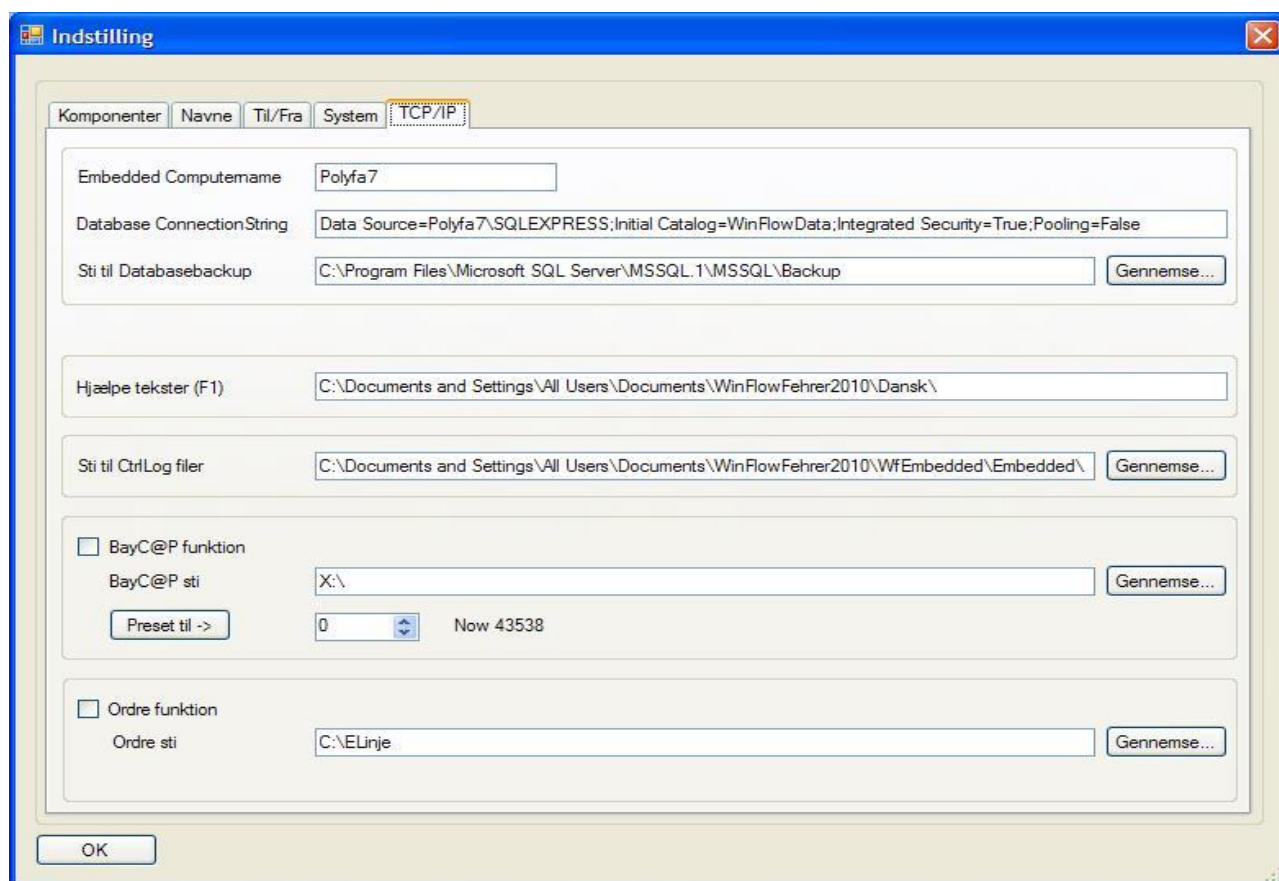
Således er det muligt, imedens systemet producere, at oversætte/tilpasse teksterne.

Husk at klikke på det lille diskettesymbol for at gemme de ændringer du laver.

Ved at klikke på kolonneoverskrifterne, vil tabellen blive sorteret efter den pågældende kolonne. Hver anden gang i stigende rækkefølge.

For at Eksportere et af sprogene skal du klikke på et af felterne for det ønskede sprog, og derefter klikke på "Export xx", hvor xx angiver sproget.

Ligeledes er det muligt at importere et sprog med knappen "Import xx".



Figur 54 Indstilling Ctrl S Tcp/IP

"Embedded Computernavn" indtastes navnet på den computer hvor programmet "Embedded" kører.

"Database ConnectionString" angiver den streng som giver adgang til SQL Serveren.

"Sti til DatabaseBackup" skal pege på det sted på harddisken hvor SQL Serveren default gemmer sine backups.

"Hjælpe tekster" er" er stien hvor hjælpeteksterne findes.

"Sti til CtrlLog filer" skal pege på filerne som gemmes efter hvert skud. Som default gemmes filerne i en mappe under mappen hvori Embedded.exe er placeret.

BayC@P funktion sender data til ekstern server efter hvert skud.

Ordre funktion opdaterer en fil efter hvert skud med information om formnummer og skudantal.

Setup Profilprint (i Ctrl S)

Vælg "Edit Profilprint ..." under fanebladet "System" i Ctrl S menuen for at lave indstillinger i profilprint funktionen.

Indstil profilprint

Vælg blandt

Field

- Mk
- System
- Børflow2
- Børflow3
- Børflow4
- Børflow5
- Børflow6
- ErFlow1
- ErFlow2
- ErFlow3
- ErFlow4
- ErFlow5
- ErFlow6

>> <<

Valgte

Field

- Plads No
- Form No
- Skud No
- Børflow1
- Dato
- Kl.
- Afhaerdning (sek)
- F5 linje 1
- F5 linje 2
- F5 linje 3
- F5 linje 4
- F5 linje 5
- F5 linje 6

Flyt op Flyt ned

Antal skud 250 ☒ Enkelte skud ☐ Samlet Text ...

Kolonnebredde 17 mm

Vis Sql

```
use WinFlowLog
-----
-- Drop Table template
-----
IF EXISTS (
  SELECT *
    FROM sys.tables
   JOIN sys.schemas
```

Vis Data

Opdater

	Plads No	Form No	Skud No	Børflow1	Dato	Kl.
▶	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:10:40
	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:09:40
	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:08:39
	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:07:39
	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:06:38
	2	3330024	1	100,0	15 Sep 1...	14:05:38

OK Annuller

Figur 55 Indstilling profilprint

For hvert skud der skydes gemmes data indeholdende informationer om skudet.

I denne menu er det muligt at vælge forskellige værdier ud af alle de data der gemmes.

I rammen **Vælg blandt** vises alle de data der der gemmes i loggen, og ved at vælge en af dem og der efter klikke på >> flyttes denne til listen i rammen med navnet **Valgte**.

Rækkefølgen af de valgte data foretages ved at vælge en data og der efter bruge knapperne **Flyt op** og **Flyt ned**.

Feltet **Antal** angiver antallet af rækker på udskriften. Bemærk! Det er altid de seneste skud der vises.

I felterne **Enkelte skud** og **Samlet** vælges hvorvidt det kun er total-værdien af en serie skud eller der også vises de enkelte skud i en serie.

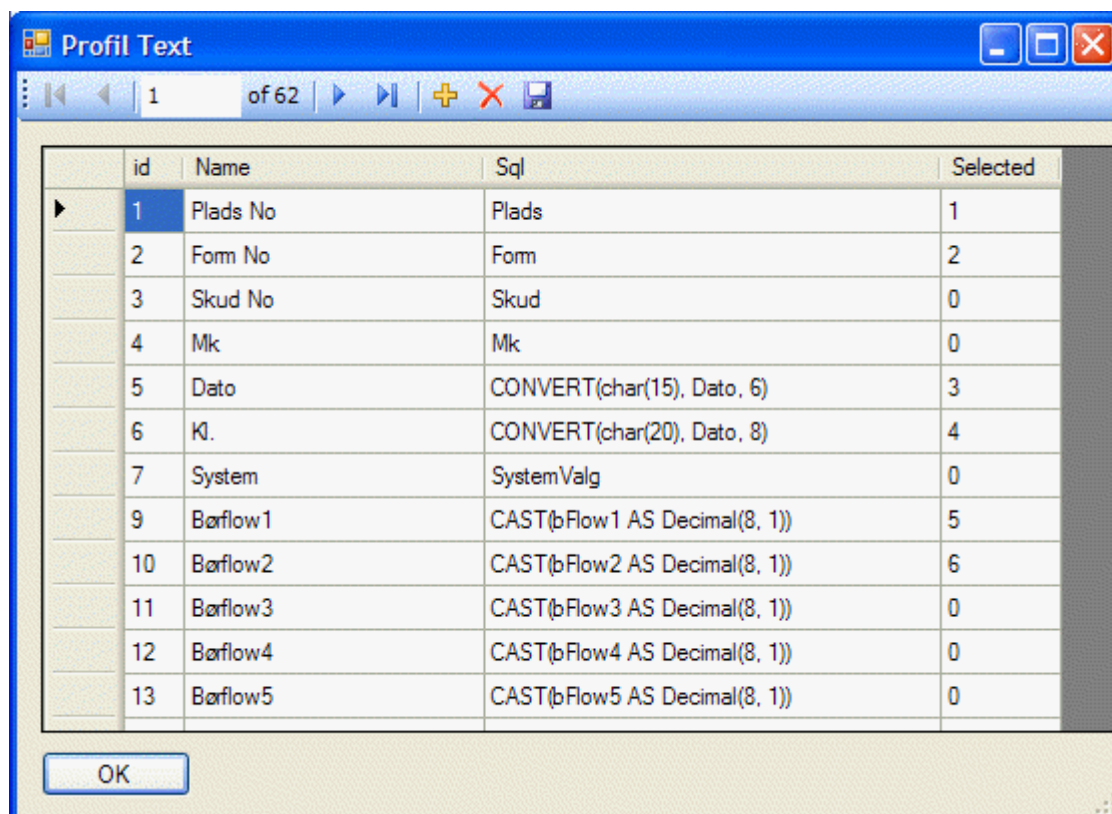
Rammen **Vis Sql** viser den automatisk genererede T-SQL forespørgsel der i printmenuen bruges for at hente (lave udtræk) fra databasen. Der kan ikke manuelt redigeres i dette felt.

I rammen **Vis data** er det muligt at få vist et eksempel på de ønskede data i tabelformat. Klik på **Opdater** efter hver ændring i opsætningen af profil print.

Ændring af tekster / overskrifter

Ved et klik på knappen **Text ...** vises en dialogboks hvor det er muligt at ændre navnene på felterne (data). Kolonnen **Name** bruges bl.a. til overskrift i ProfilPrint udskriften.

Pas på med at ændre i kolonnen **Sql**, da det kræver indgående kendskab til brug af Microsoft SQL server T-SQL sprog. (Se eventuelt siden om SQL se side 55)



	id	Name	Sql	Selected
▶	1	Plads No	Plads	1
	2	Form No	Form	2
	3	Skud No	Skud	0
	4	Mk	Mk	0
	5	Dato	CONVERT(char(15), Dato, 6)	3
	6	Kl.	CONVERT(char(20), Dato, 8)	4
	7	System	SystemValg	0
	9	Børflow1	CAST(bFlow1 AS Decimal(8, 1))	5
	10	Børflow2	CAST(bFlow2 AS Decimal(8, 1))	6
	11	Børflow3	CAST(bFlow3 AS Decimal(8, 1))	0
	12	Børflow4	CAST(bFlow4 AS Decimal(8, 1))	0
	13	Børflow5	CAST(bFlow5 AS Decimal(8, 1))	0

OK

Figur 56 Profil tekst

De fleste linjer i kolonnen "Sql" er kommandoer til at formatere udskriften.

I linjen med id=9 står der "CAST(bFlow1 AS Decimal(8,1))" som betyder "Konverter bFlow1 (det er et felt i databasen)" til et decimaltal med ialt 8 cifre hvoraf der skal vises 1 ciffer efter kommaet.

Profil eksport funktion

Vælg "profil eksport" i "Funktioner/Diverse" menuen.

Figur 57 Profil eksport

Vælg dato, plads og formnummer område. Og hvilke af de loggede datafelter der skal med i resultatet. Med "gennemse" knappen vælges det sted hvor resultatet skal gemmes. Når alle valg er gjort, klikkes der på "Generer" og WinFlow vil oprette filen med resultatet.

Denne fil, som er en "semikolon" separeret datafil, vil kunne åbnes af forskellige programmer.

Knappen "Vis i Excel" starter Excel (hvis denne findes på PC'en), og åbne den genererede fil.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	Plads No	Form No	Skud No	Mk	Dato	Kl.	Børflow1	Børflow2	ErFl
2	2	2	1		1 02 Oct 13	14:52:44	110,1	99,1	
3	2	2	1		2 02 Oct 13	14:48:12	110,1	99,1	
4	2	2	1		1 02 Oct 13	14:48:12	110,1	99,1	
5	2	2	1		2 02 Oct 13	14:05:08	110,1	99,1	
6	2	2	1		1 02 Oct 13	14:04:58	110,1	99,1	
7	2	2	1		2 02 Oct 13	13:59:52	110,1	99,1	

Figur 58 Resultat af profil eksport

For beskrivelse af de 2 flueben med teksten "Enkelte skud" og "Samlet" se Setup Profilprint (i Ctrl S) side 47

Klima eksport

IndstilKlimaExport

Dato

Fra dato: 17. februar 2015

Til dato: 30. april 2015

☒ I dag

Generer

Filnavn: C:\Users\Polyfa\Desktop\fh.csv

Gennemse ...

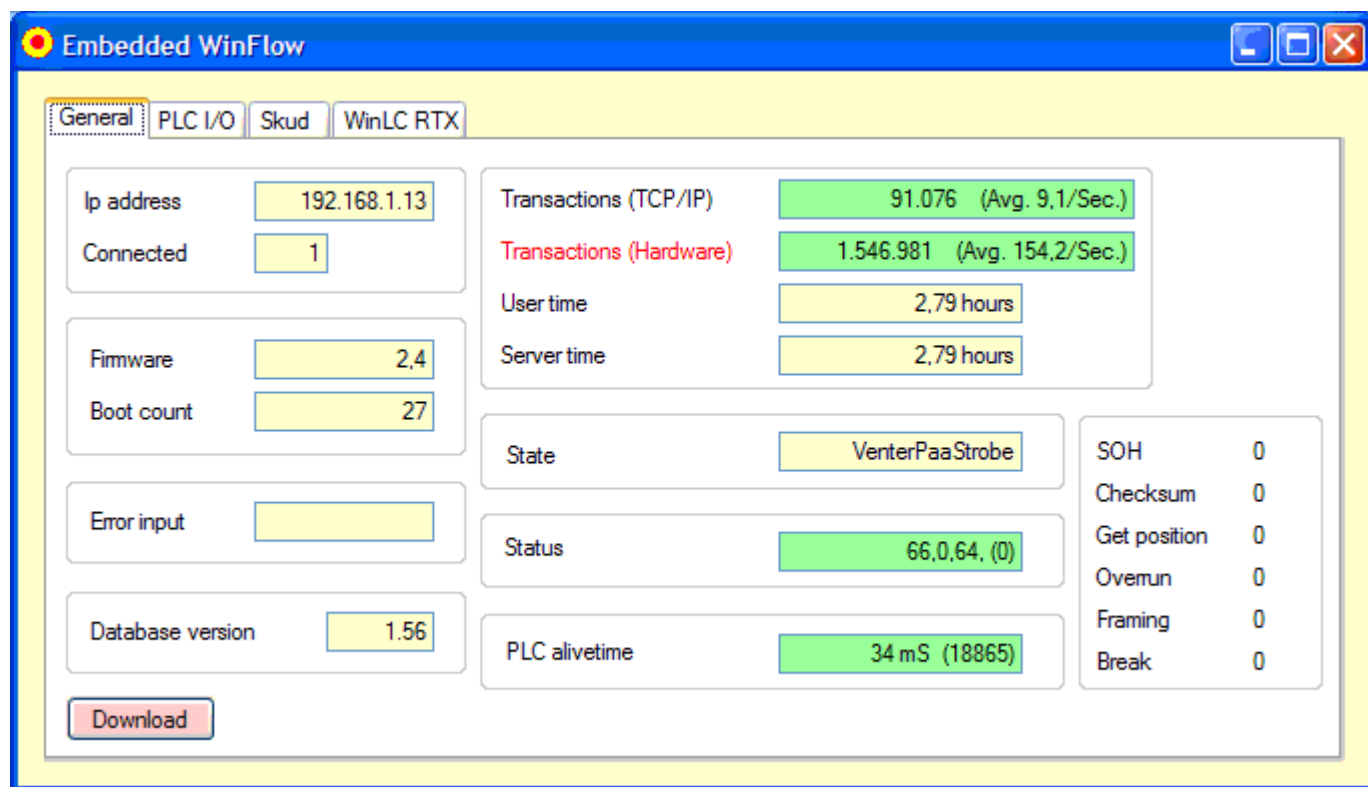
Generer

Vis i Excel

Figur 59 Klima eksport

Her er det muligt at eksportere data fra klimaloggen

Embedded



Figur 60 Embedded hovedbillede

Embedded.exe er programmet der håndterer hele skudprocessen.

Informationer vist i fanebladet General:

Ip address angiver PC'en IP adresse hvorpå Embedded.exe afvikles. Adressen kan bruges når der ønskes netværks forbindelse fra andre PC'er.

Connected: angiver det antal WinFlow programmer der er tilsluttet denne Embedded.exe.

Firmware: angiver den version der i øjeblikket er kørende i WinFlow-hardwaren.

Boot count: angiver det antal gange WinFlow-hardwaren har været booted.

Database version: angiver WinFlow-databasens version.

Knappen download: Et klik på denne knap sender den software version, der ligger som en i mappen Embedded,

til WinFlow hardwaren. Under selve overførselen bliver knappen helt Rød.

Hvis knappen er lys-rød betyder dette at der ikke var kommunikation til hardwaren da Embedded.exe blev startet. Det første Embedded gør ved opstart er at kontrollere om seneste nye version er kørende i WinFlow-hardwaren. Er det ikke det, bliver knappen lys-rød og forsætter med den "gamle" version.

Transactions (Hardware): Angiver antal transaktionen til/fra WinFlow programmet, og et gennemsnit i antal per sec i parentes.

Hvis teksten er lys-rød betyder dette at der har været kommunikationsfejl ved start af Embedded.exe.

User time: angiver det antal timer der har været brugere tilsluttet Embedded.exe.

Server time: angiver det antal timer Embedded.exe har kørt.

State: Beskriver hvad Embedded.exe gør lige nu.

Status: Angiver de fejl der er registreret af WinFlow i telegrammerne fra WinFlow-hardwaren.

1. Antal fejl (typisk forkertantal byte modtaget) ved "GetSkudInfo".
2. Antal fejl (typisk forkertantal byte modtaget) ved "SetSkud".
3. Antal fejl (typisk forkertantal byte modtaget) ved "GetDiverseData".
- (4.) Antal Checksumsfejl i telegrammerne fra WinFlow-hardwaren.

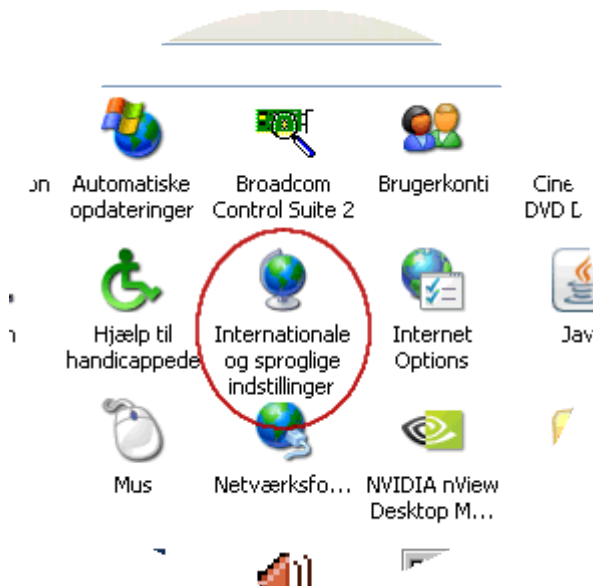
PLC alivetime: angiver det antal millisekunder der bruges for at skifte et bit frem og tilbage til/fra PLC'en. I parentes angives det største antal millisekunder.

SOH ... angiver antal fejl der er registreret af WinFlow-hardwaren i telegrammerne fra WinFlow.

Samme gælder for **Checksum, Get position, Overrun, Framing og Break.**

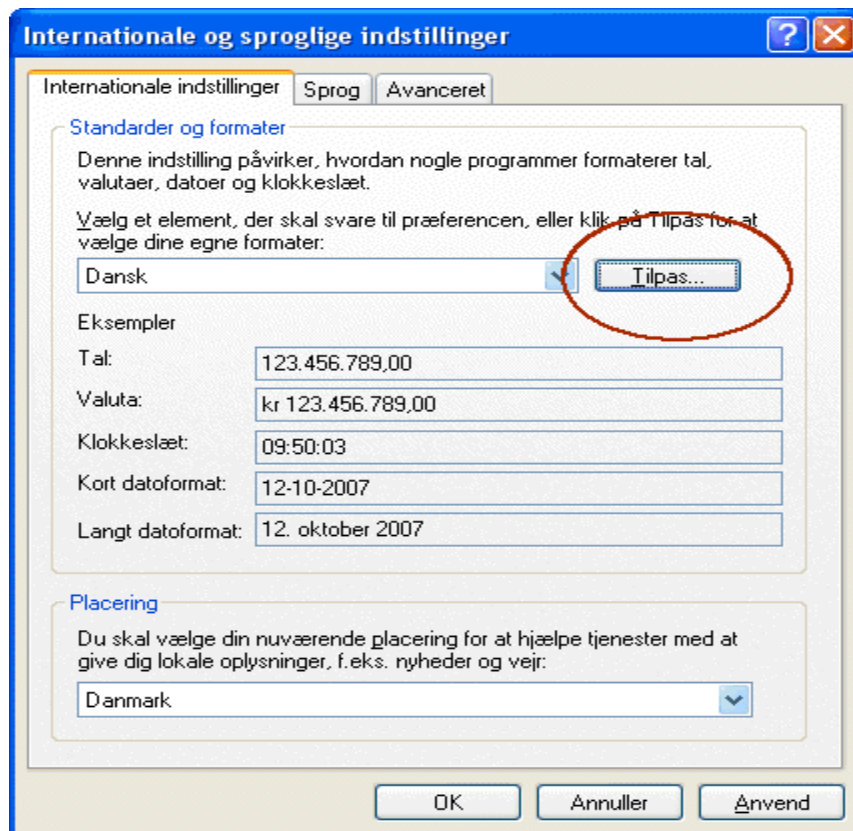
Sprog indstillinger i Windows XP

Klik Start / Kontrol panel



Figur 61 XP Kontrol panel

Dobbeltklik på ikonet "Internationale og sproglige indstillinger.



Figur 62 XP sprog

Klik på knappen "Tilpas..."

Tilpasning af internationale indstillinger

Tal Valuta Klokkeslæt Dato

Eksempel
Positivt: 123.456.789,00 Negativt: -123.456.789,00

Decimaltegn: .

Antal cifre efter decimal: 2

Ciffergruppeseperator: .

Antal cifre i gruppe: 123.456.789

Symbol for negative tal: -

Format for negative tal: -1,1

Visning af foranstillet nul: 0,7

Listeseparator: ;

Målesystem: Metrisk

OK Annuller Anvend

Figur 63 XP tilpasning

Skriv det ønskede decimaltegn.

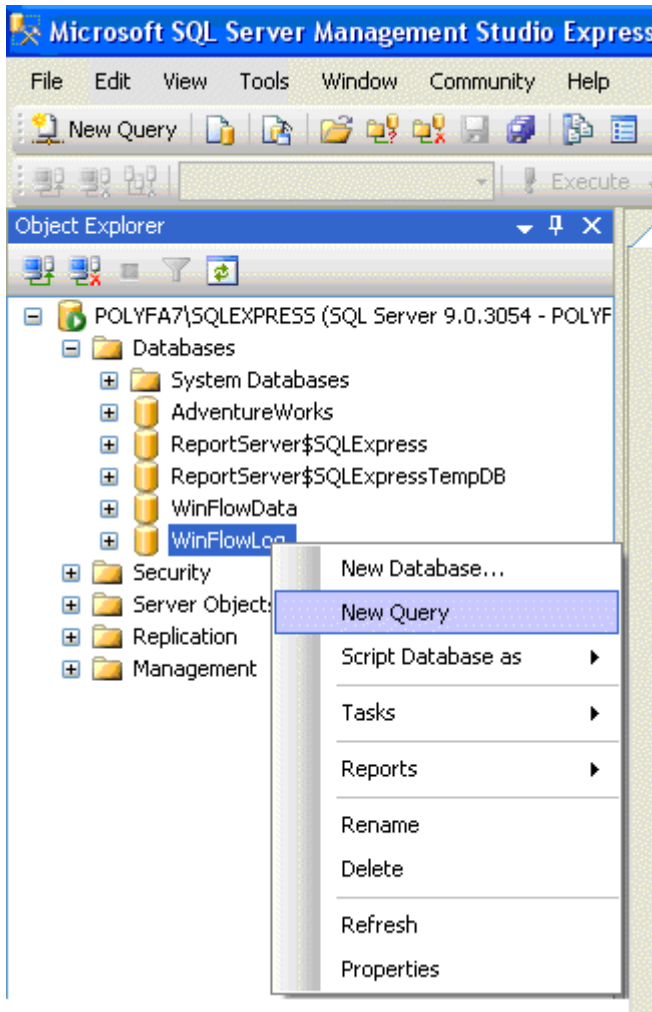
Husk at opdatere tegnet i feltet Ciffergruppeseperator så de 2 ikke er ens.

SQL forespørgsler

Start Microsoft SQL Server Management Studio Express via Startmenuen i Windows.

Klik Connect når Microsoft SQL Server Management Studio Express viser dialogboksen Connect to Server.

Højreklik på databasen WinFlowLog og vælg New Query.



Figur 64 SQL ny forespørgsel

I højre side ser du en tom ramme.

Marker, kopier, og indsæt den nedenstående SQL forespørgsel til den tomme ramme.

```
SELECT Plads AS FormPlads,
       CONVERT(char(15), Dato, 6) AS Dato,
       CONVERT(char(20), Dato, 8) AS 'kl.',
       CAST(bVaegt AS Decimal(5, 2)) AS 'Bør vægt',
       CAST(eVaegt AS Decimal(5, 3)) AS 'Er Vægt',
```

```

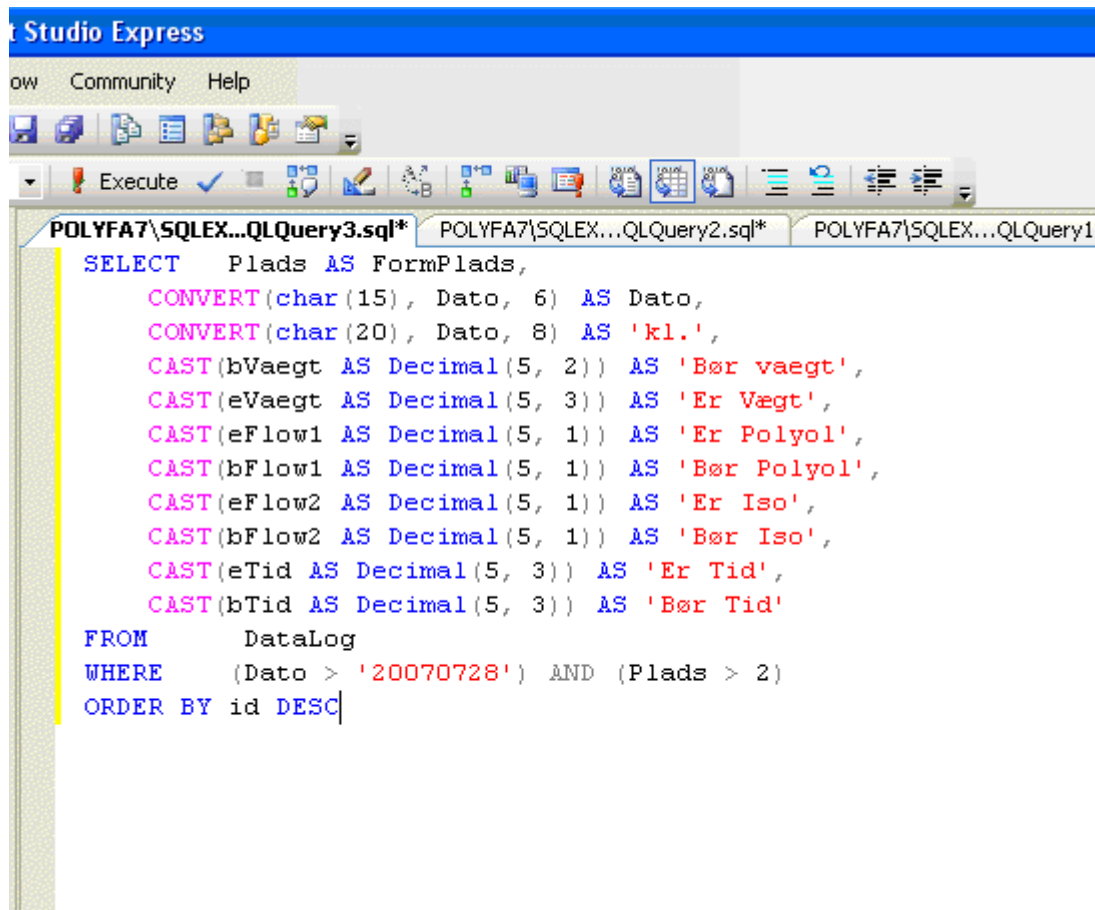
CAST(eFlow1 AS Decimal(5, 1)) AS 'Er Polyol',
CAST(bFlow1 AS Decimal(5, 1)) AS 'Bør Polyol',
CAST(eFlow2 AS Decimal(5, 1)) AS 'Er Iso',
CAST(bFlow2 AS Decimal(5, 1)) AS 'Bør Iso',
CAST(eTid AS Decimal(5, 3)) AS 'Er Tid',
CAST(bTid AS Decimal(5, 3)) AS 'Bør Tid'

```

```
FROM DataLog
```

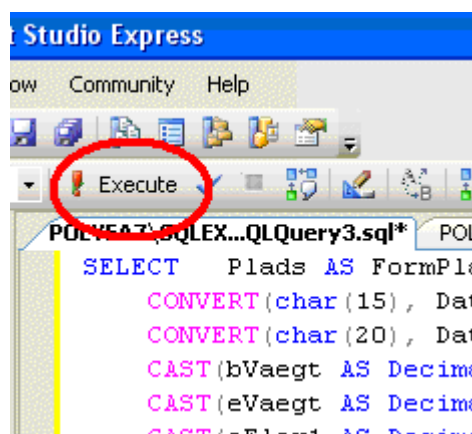
```
WHERE (Dato > '20070728') AND (Plads > 2)
```

```
ORDER BY id DESC
```



Figur 65 SQL query

Klik på knappen Execute



Figur 66 SQL udfør

I den nederste halvdel kan du se resultatet af forespørgslen.

Som du kan se i WHERE delen i SQL forespørgslen er det kun skud efter 28 Juli 2007 og med Plads numre større end 2.

	FormPlads	Dato	kl.	Bør vægt	Er Vægt	Er Polyol	Bør Polyol	Er Iso	Bør Iso	Er Tid	Bør Tid
1	15	16 Aug 07	08:08:09	0.00	0.000	155.2	155.5	196.5	194.4	0.000	0.000
2	15	16 Aug 07	08:08:09	1.31	0.888	155.2	155.5	196.5	194.4	0.000	3.758
3	50	16 Aug 07	08:06:57	0.00	0.000	156.1	155.5	196.7	194.4	0.000	0.000
4	50	16 Aug 07	08:06:57	0.88	0.888	156.1	155.5	196.7	194.4	2.525	2.515
5	50	16 Aug 07	08:06:57	0.88	0.885	156.1	155.5	196.7	194.4	2.515	2.515
6	29	16 Aug 07	08:06:03	2.50	2.524	155.8	155.5	196.1	194.4	7.160	7.150
7	29	16 Aug 07	08:06:03	2.50	2.521	155.8	155.5	196.1	194.4	7.155	7.150
8	65	16 Aug 07	08:05:04	2.43	2.454	155.6	155.5	196.2	194.4	6.955	6.945
9	65	16 Aug 07	08:05:04	2.43	2.454	155.6	155.5	196.2	194.4	6.953	6.945
10	15	16 Aug 07	08:04:05	0.00	0.000	156.0	155.5	196.4	194.4	0.000	0.000

Figur 67 SQL resultat

Nu kan du eventuelt markere alle eller enkelte rækker og kopier data til Microsoft Excel for videre bearbejdning. Eller vælg menupunktet Save Results As ...

Opbygning

Systemet består af et kredsløb til at håndtere skudtider og flowmålinger. Dette kredsløb er forbundet til en PC der styrer "slages" gang i skudprocessen.

Denne PC tager sig også af kommunikationen til ProfiBus systemet.

Til opbevaring af data for hele systemet er brugt Microsoft SQL Server 2005 database.

WinFlow systemet er delt op i 5 hoveddele (3 stykker software + 1 styk hardware + 1 styk PLC system).

- Databasen (SQL Server 2005) indeholder alle indstillinger, tekster, formdata, dataopsamling, log og andre produktionsdata. SQL Serveren kan placeres på et centralt sted og forbindes til de andre software enheden via et netværk. Eller placeres på samme PC.
- Hardwaren måler flow fra flowgiverne, styrer og måler skudtider. Hardwaren er forbundet den PC hvori programmet Embedded.exe er installeret.
- Programmet Embedded.exe er det program der i realtime håndterer skudprocessen, lige fra stroben ankommer og til skuddet er færdigt. Kommunikation til PLC systemet foretages også af dette program. Profibus forbindelsen skal være på den PC hvor Embedded.exe er installeret.
- WinFlow er programmet som brugeren bruger til betjening og overvågning af systemet. WinFlow skal have kommunikation til SQL Serveren, men kan godt undvære Embedded.exe (og dermed hardwaren) og fungerer således som en disconnected (kontor)-version, hvor ændringer i f.eks. formdata og anden opsætning kan foretages.
- PLC systemet sørger for overvågning af sikkerheden, kontrollere niveau på tanke, sender data videre til robotter, vision system, formpladshåndtering

Her er et eksempel på et SQL kaldt til databasen som giver nogle få informationer om produktionen på en udvalgt dag.

Start Page Query0: Query(...s.WinFlowLog)*

DataLog

- ☐ bForhold
- ☐ eForhold
- ☐ bIndex
- ☐ Fejl
- ☐ Special1
- ☐ Special2
- ☐ Special3
- ☐ Special4
- ☐ Special5
- ☐ Special6
- ☐ bTidTotal
- ☐ eTidTotal
- ☐ bVaegtTota
- ☐ eVaegtTota
- ☐ Samlet

Formdata (Wi...

- ☐ RobotNumm
- ☐ PauseType
- ☐ PauseTid
- ☐ RensNaal
- ☐ SystemValg
- ☐ SidstRetteN
- ☐ SidstRetteTi
- ☐ FormTil
- ☐ PictureFile
- ☐ idSpecial
- ☐ Artikkel
- ☐ Bonus
- ☐ DobbeltSkud

	Column	Alias	Table	Output	Sort Type	Sort Order	Group By	Filter	Or...
►	Samlet		DataLog	☐			Group By	= 1	
	Form		DataLog	☒	Ascending	1	Group By		
	Navn		Formdata (...)	☒			Group By		
	Dato		DataLog	☐			Where	> '19-04-2006'	
	Dato		DataLog	☐			Where	< '20-04-2006'	
	eVaegtTotal	Totalv...	DataLog	☒			Sum		
				☐					
				☐					

```

SELECT COUNT(DataLog.id) AS Antal, DataLog.Form, WinFlowData.dbo.Formdata.Navn, SUM(DataLog.eVaegtTotal) AS Totalvaegt
FROM DataLog INNER JOIN
      WinFlowData.dbo.Formdata ON DataLog.Form = WinFlowData.dbo.Formdata.Nummer
WHERE (DataLog.Dato > CONVERT(DATETIME, '2006-04-19 00:00:00', 102)) AND (DataLog.Dato < CONVERT(DATETIME, '2006-04-20 00:00:00', 102))
GROUP BY DataLog.Samlet, DataLog.Form, WinFlowData.dbo.Formdata.Navn
HAVING (DataLog.Samlet = 1)
ORDER BY DataLog.Form
  
```

	Antal	Form	Navn	Totalvaegt
►	2256	13	Form 13 baseret...	1489,0698151014362
	2000	14	Nu også 14	1401,2851103221528
	16	31011	Manuel maskin 1	0

Figur 68 Database relation

Eksemplet her er fra **Microsoft Visual Studio .NET 2005**, men kunne lige så godt være genereret i **SQL Server 2005 Express Edition with Advanced Services SP1** som kan downloades gratis her:

<http://msdn.microsoft.com/vstudio/express/sql/download/default.aspx>

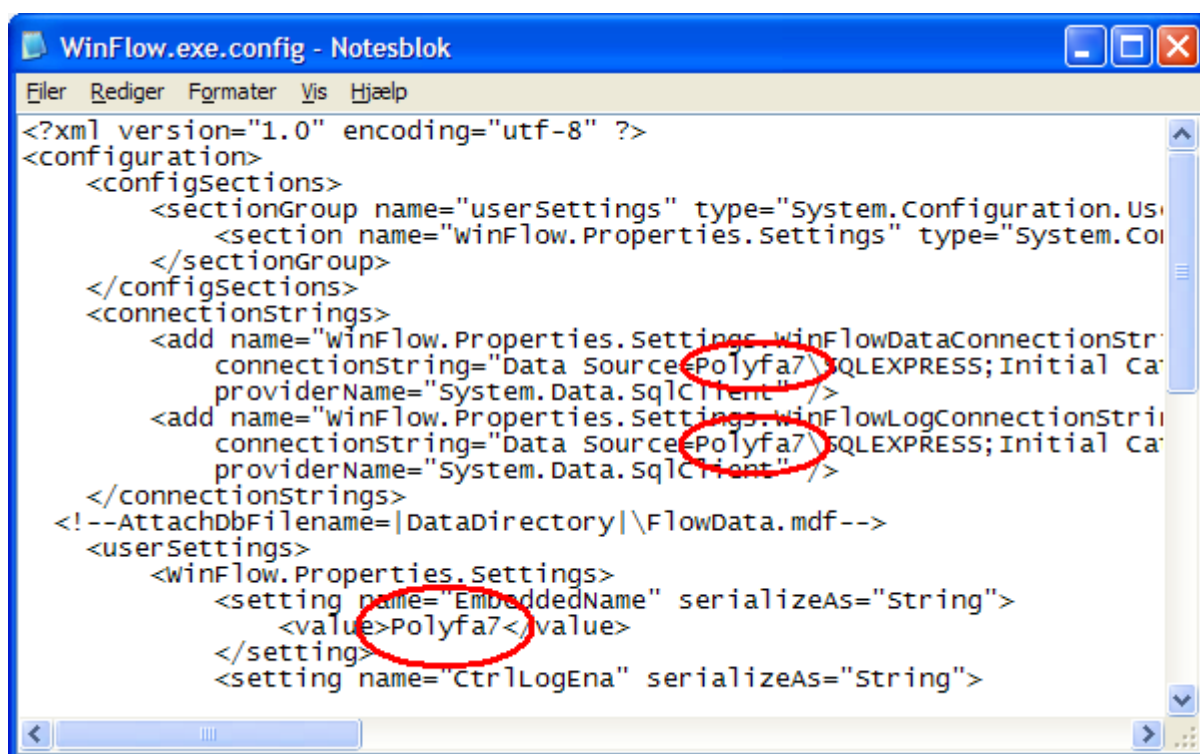
WinFlow på kontoret

På din kontor PC oprettes 1 ny mappe.

Kopier de følgende 4 filer til denne mappe: (findes i "delte mapper"/Winflow/Winflow på produktions PC'en)

- CtrlLogLibrary.dll
- MainLibrary.dll
- WinFlow.exe
- WinFlow.exe.config

I mappen skal du åbne WinFlow.exe.config filen i eks. NotePad.exe



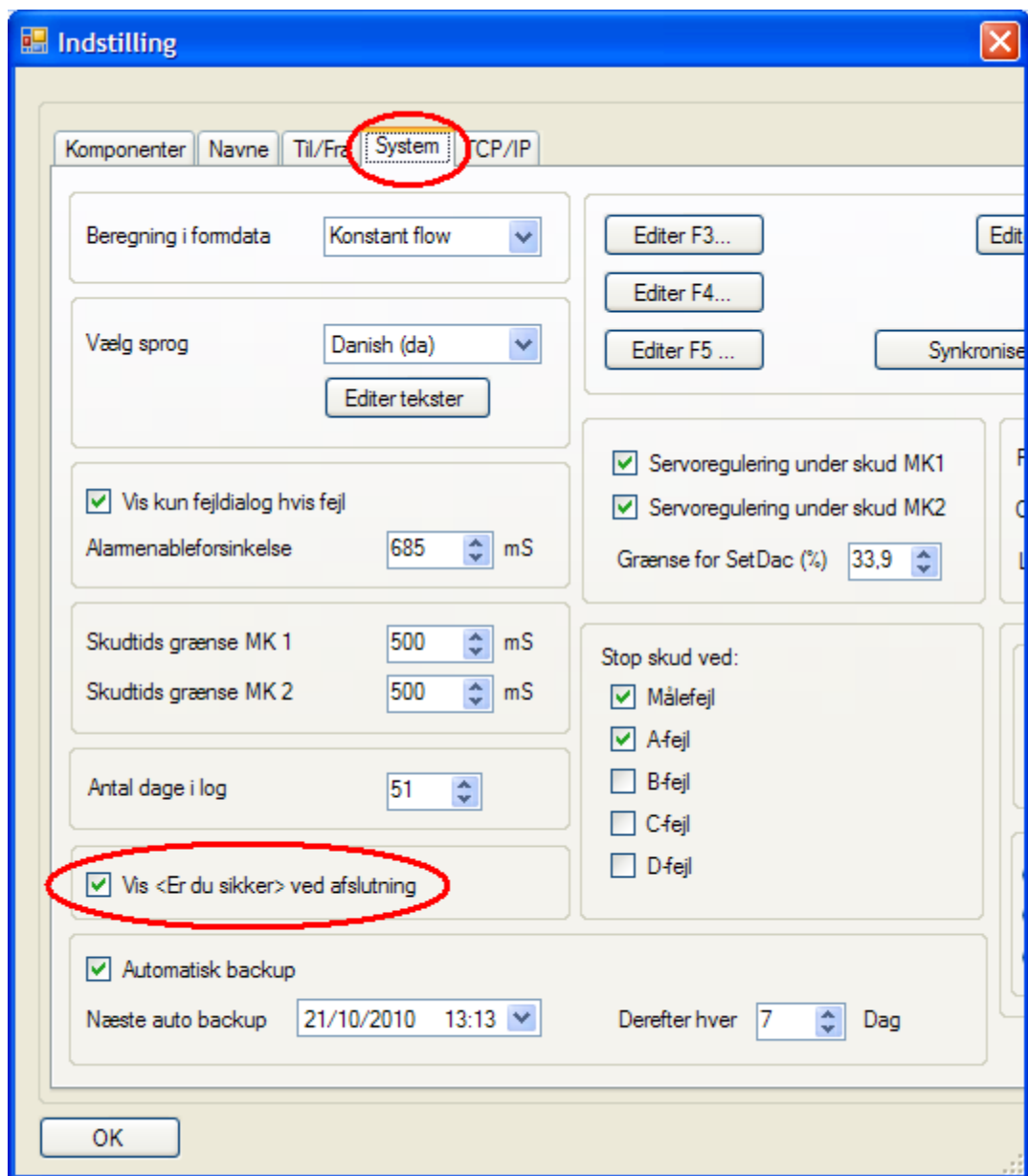
Figur 69 WinFlow konfigurering

De 3 røde ringe på billedet viser hvor der skal rettes i filen.

Skriv Computer-navnet på den WinFlow der ønskes overvåget.

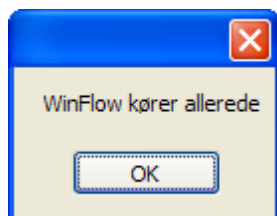
Nu kan du starte WinFlow i denne mappe og kikke på produktionen / ændre plads/formdata/udskrive ...

Hvis du oplever at WinFlow lukker når du starter den anden WinFlow skal du ind i menuen "Indstillinger" og sætte et flueben i "Vis <Er du sikker ..."



Figur 70 WinFlow sikker

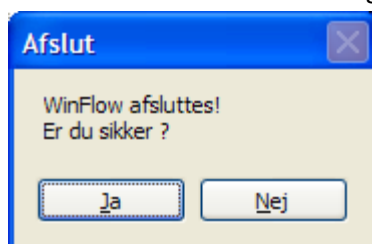
Start WinFlow (på kontoret) igen og når du ser denne dialogboks:



Figur 71 WinFlow kører

Klikker du OK

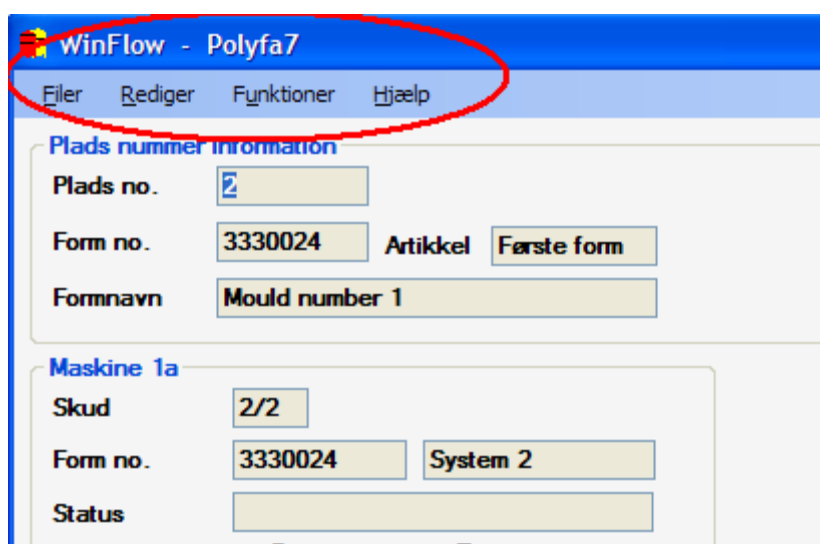
Der efter kommer denne dialogboks:



Figur 72 WinFlow afslut

Her klikker du "Nej"

I WinFlow ser du hvilken PC du kommunikerer med, øverst på forsiden:

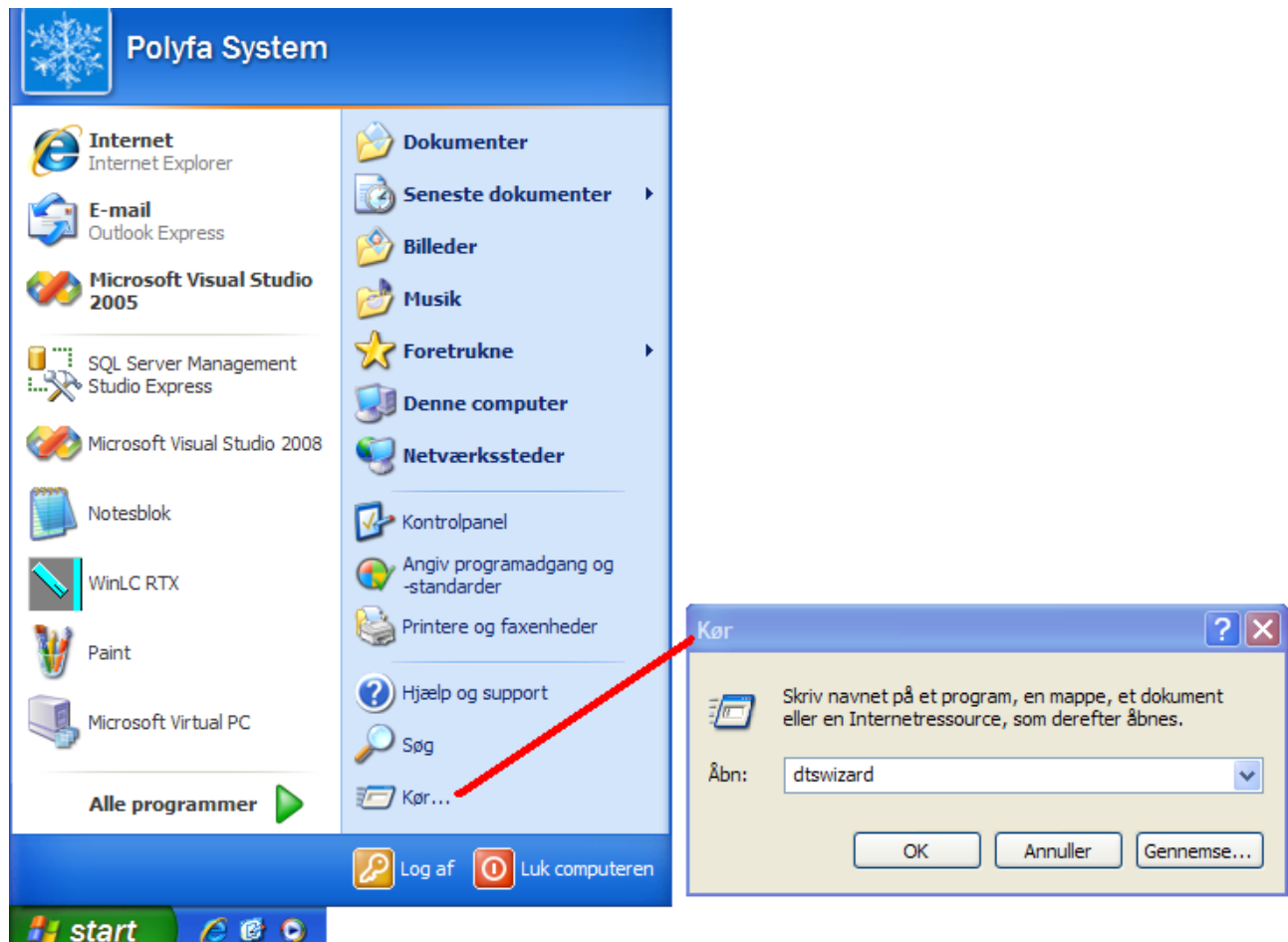


Figur 73 WinFlow navn

Export vejledning for WinFlow og WinRobot

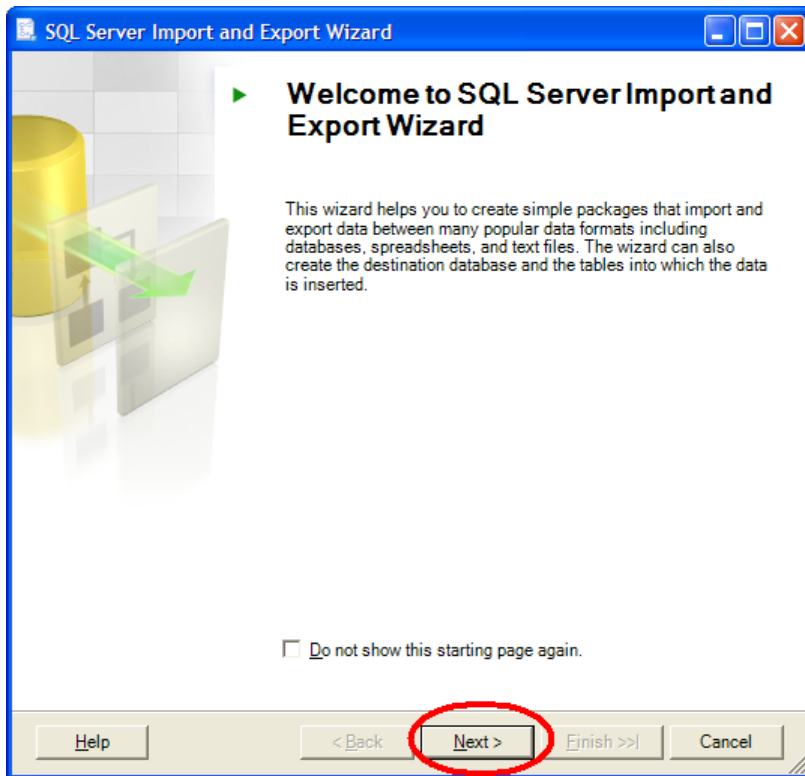
På WinFlow og WinRobot PC'erne er der installeret et program der kan eksportere data fra Microsoft SQL Server, som er den database der bruges i de to programmer.

Programmet hedder dtswizard og kan startes som vist på følgende illustration.



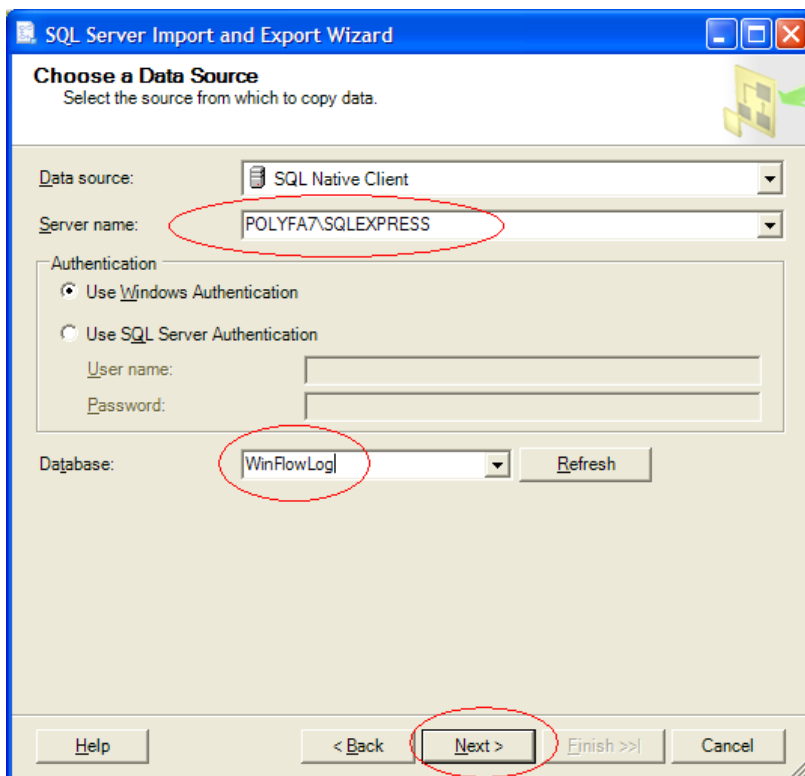
Figur 74 Export guide

Programmet kan eksportere til forskellige formater.
 Eksempelet der er vist her, eksportere til programmet Microsoft Excel.
 Programmet starter med at vise en velkomsthilsen.



Figur 75 Export guide 2

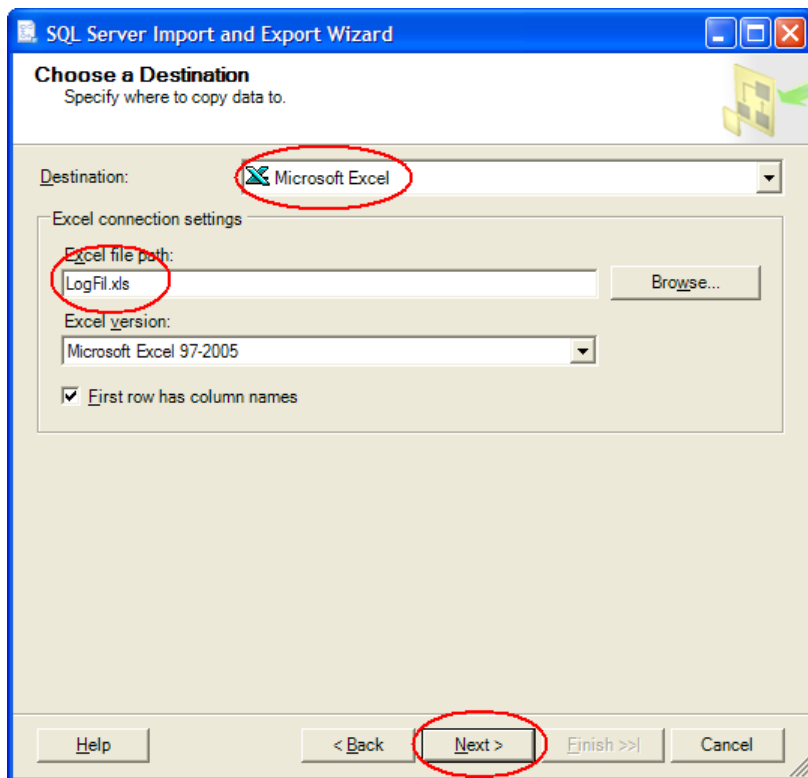
Klik på "Next >"



Figur 76 Export guide 3

Vælg "WinFlowLog" fra listen ved Database.

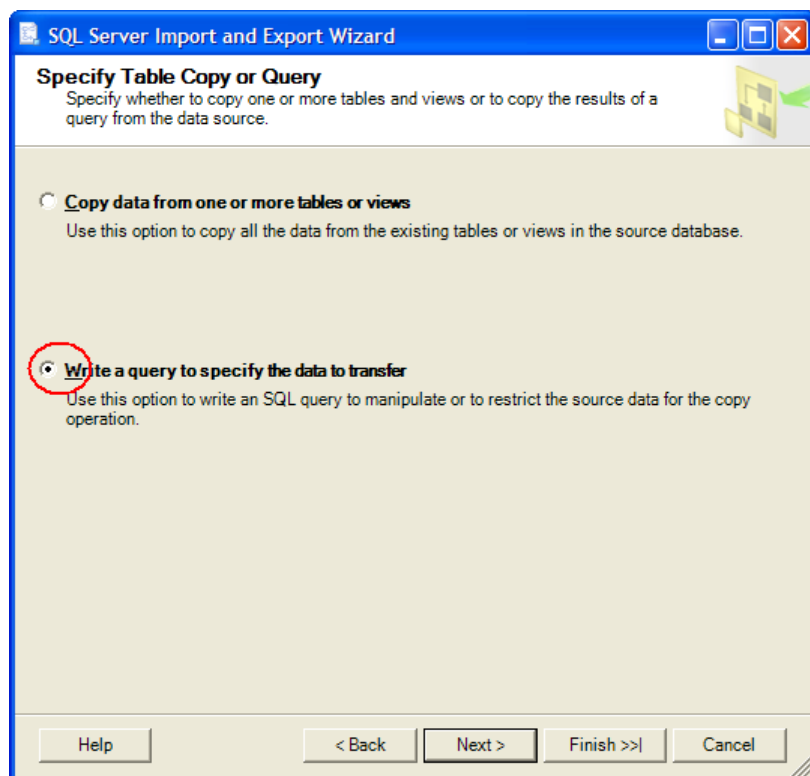
Klik "Next >"



Figur 77 Export guide 4

Som Destination vælges "Microsoft Excel"

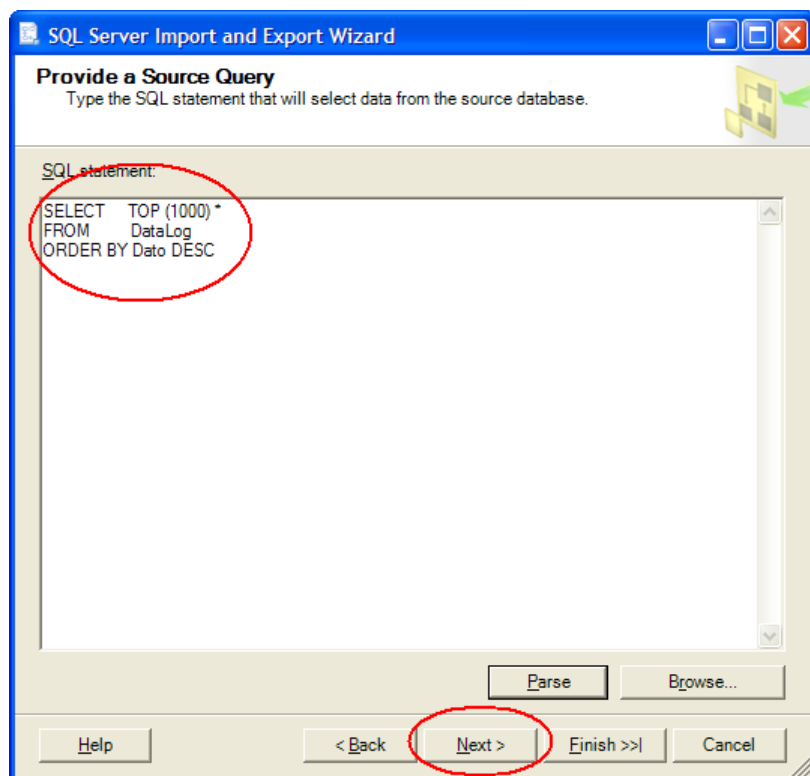
Angiv et navn til Excel filen. Husk efternavnet ".xls".



Figur 78 Export guide 5

Vælg "Write a query ..."

Klik "Next >"



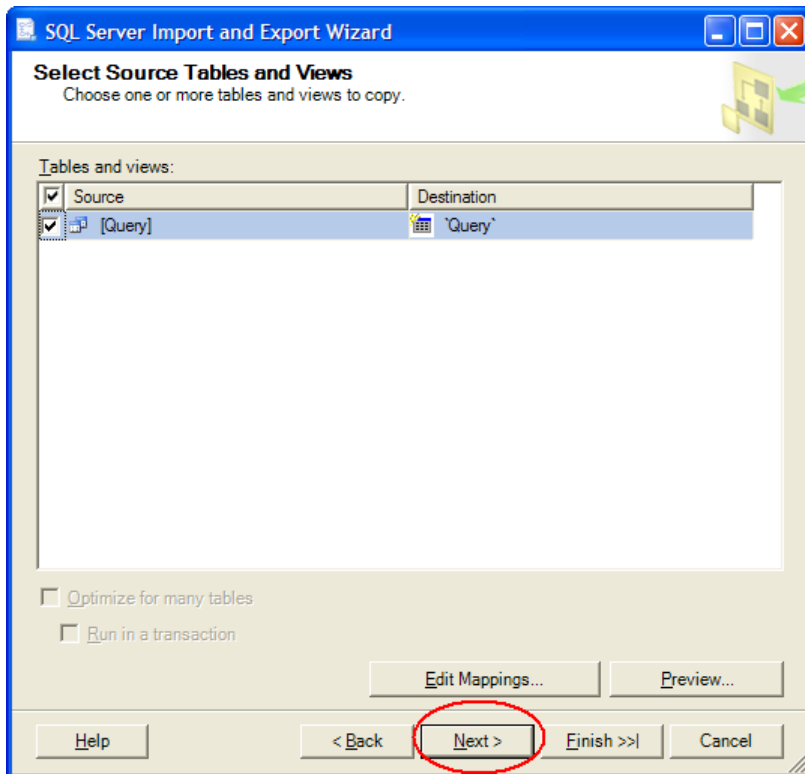
Figur 79 Export guide 6

På denne side skal der indtastes en forespørgsel der fortæller hvad der skal eksporteres til Excel filen.

I eksemplet er der skrevet "TOP (1000) *" som betyder at 1000 skud skal eksporteres.

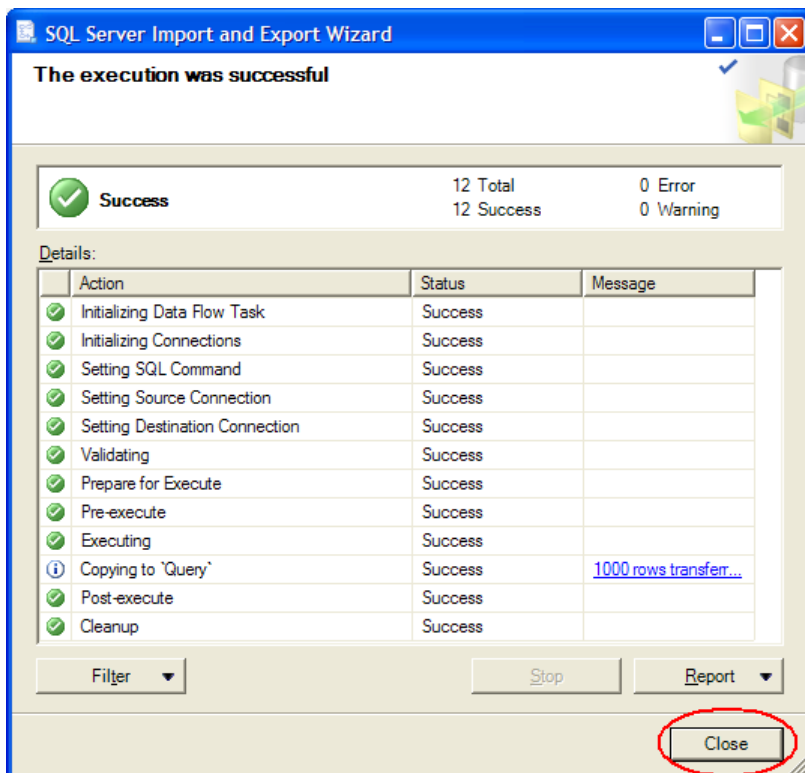
Hvert skud optager én række i Excel. Husk at Excel kun kan håndtere 65.535 rækker.

Data bliver sorteret efter kolonnen "Dato" og "DESC" betyder at data sorteres i faldende rækkefølge (de nyeste først).



Figur 80 Export guide 7

Klik "Next >"

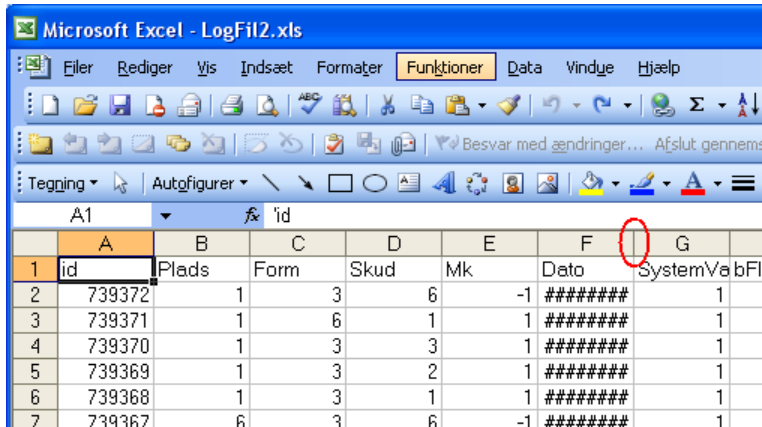


Figur 81 Export guide 8

Klik "Close".

Excel regnearket er nu klart til at blive åbnet.

Find regnearket og dobbeltklik på det.



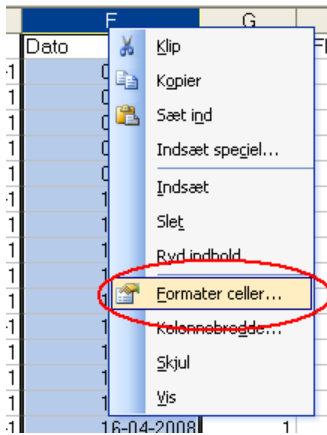
	A	B	C	D	E	F	G
1	id	Plads	Form	Skud	Mk	Dato	SystemVa bFI
2	739372	1	3	6	-1	#####	1
3	739371	1	6	1	1	#####	1
4	739370	1	3	3	1	#####	1
5	739369	1	3	2	1	#####	1
6	739368	1	3	1	1	#####	1
7	739367	6	3	6	-1	#####	1

Figur 82 Export guide Excel 1

Gør kolonnen "Dato" lidt bredere ved at trække ved den røde ring.

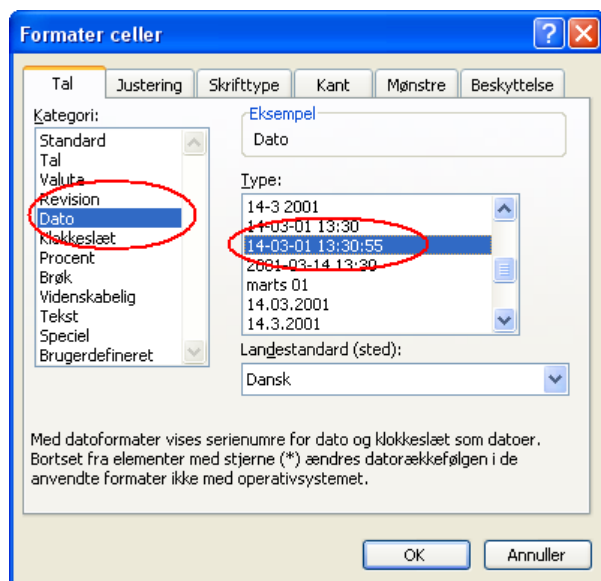
Nu vises Dato uden klokkeslæt.

Brug efterfølgende vejledning for at få vist timer:minutter:sekunder.



Figur 83 Export guide Excel 2

Marker kolonnen "Dato" og højreklik i kolonnen.



Figur 84 Export guide Excel 3

Find og vælg "Dato" under "Kategori:" og vælg den ønskede type.

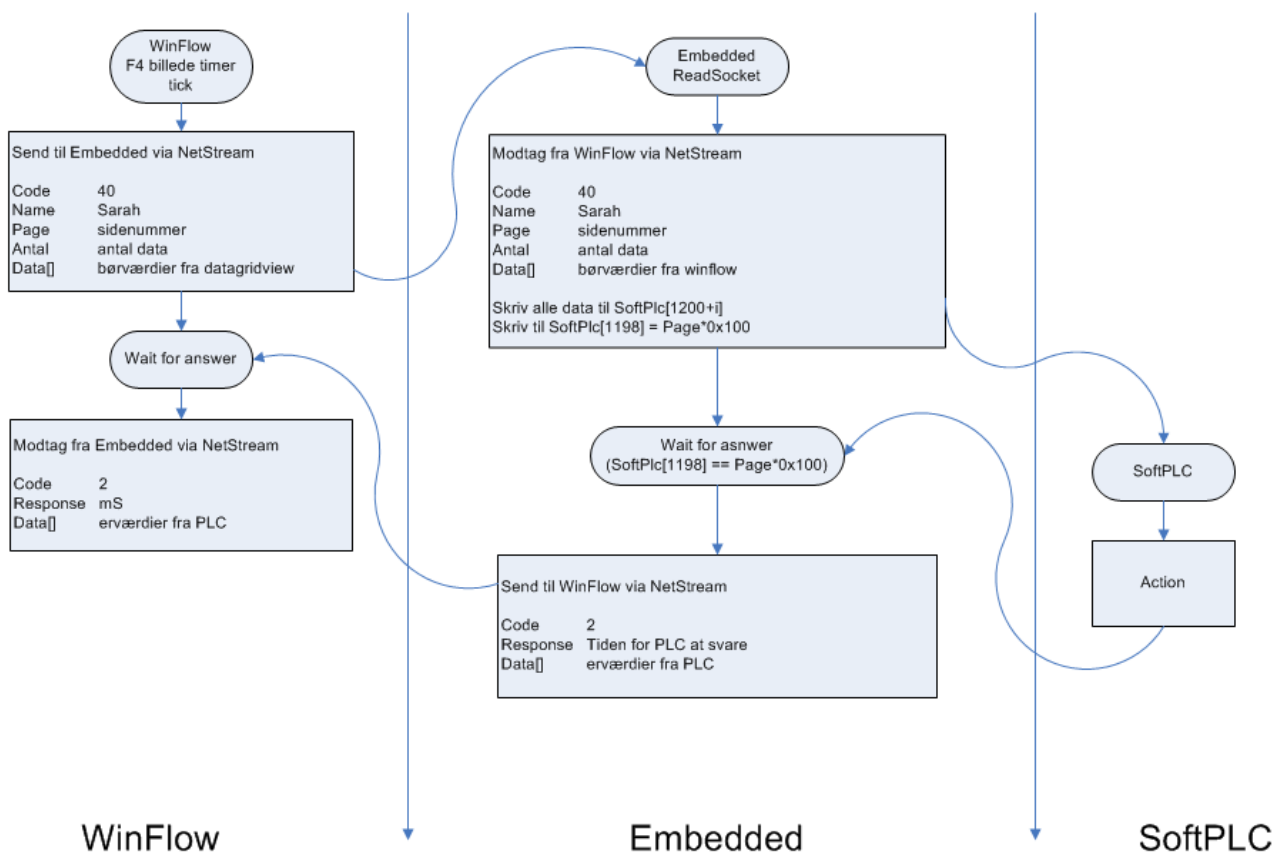
	A	B	C	D	E	F
	Id	Plads	Form	Skud	Mk	Dato
1						
2	739372	1	3	6	-1	05-05-08 11:22:44
3	739371	1	6	1	1	05-05-08 11:22:43
4	739370	1	3	3	1	05-05-08 11:22:38
5	739369	1	3	2	1	05-05-08 11:22:35
6	739368	1	3	1	1	05-05-08 11:22:31

Figur 85 Export guide Excel 4

Nu er der timer:minutter:sekunder med.

F4 PLC kommunikation

Send Bør værdier til PLC
Modtag Er værdier fra PLC



Figur 86 Kommunikation F4

Installation af Winflow på Window 7

Installer "Web Platform Installer 3.0" fra Microsoft.

Derinde vælges følgende:

- Vælg SQL Server Express 2008 R2.
- Vælg SQL Server 2008 R2 Management Studio Express
- Vælg SQL Server 2008 R2 Management Object

Som installerres.

Installer WinFlow

Restore database